

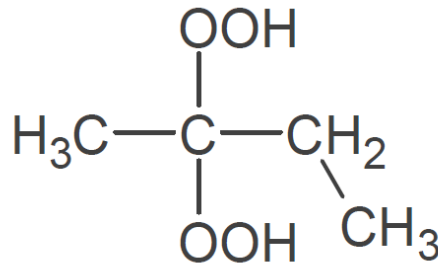
PEROXAN ME-60 LX

Ketonperoxid / Härtung

Beschreibung

Methylethylketonperoxid
Lösung in TXIB

PEROXAN ME-60 LX wird für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobaltbeschleunigern verwendet.



CAS-Nr. (aktive Substanz): **1338-23-4**

Technische Daten

Aussehen: **klare Flüssigkeit**
Aktivsauerstoffgehalt: **9.7%**
Dichte bei 20°C: **1.015 g/cm³**

Löslichkeit

Unlöslich in Wasser

Lagerung

Maximale Lagertemperatur (Ts max): **30°C**
Minimale Lagertemperatur (Ts min): **0°C**
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung: **6 Monate**

Mögliche Gefahren

Verpackung sicher verschlossen an einem gut belüfteten Ort bei angegebener Lagertemperatur aufbewahren. Von Reduktionsmitteln fernhalten wie z. B. Aminen, Säuren, Laugen oder Schwermetallverbindungen wie Beschleunigern, Sikkativen oder Metallseifen. Nie im Lagerraum auswiegen.

Oxidationsmittel. Heftige Zersetzungsreaktion unter Einfluss von Wärme oder bei Kontakt mit Reduktionsmitteln. Nie mit Beschleunigern mischen.

Sicherheitsrelevante Daten

Flammpunkt: **>55°C**
SADT: **60°C**

Die SADT (Self Accelerating Decomposition Temperature) ist die Temperatur, bei deren Überschreiten die Gefahr einer selbstbeschleunigenden Zersetzung besteht.

PEROXAN ME-60 LX

Ketonperoxid / Härtung

Anwendung

PEROXAN ME-60 LX wird für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobaltbeschleunigern verwendet.

Das Härtungssystem PEROXAN ME-60 LX und Cobaltbeschleuniger ist besonders geeignet für die Härtung von Laminierharzen und Lacken, bei denen eine schnellere Gelierung und schnellere Härtungsgeschwindigkeit zu Beginn erforderlich ist, als sie mit PEROXAN ME-50 LX erreicht werden kann. Auch die Herstellung von lichtresistenten Formteilen ist möglich im Gegensatz zum Härtungssystem Benzoylperoxid und Aminbeschleuniger.

Abhängig von den Arbeitsbedingungen werden die folgenden Peroxid- und Beschleunigerdosierungen empfohlen:

PEROXAN ME-60 LX: 1,0 bis 4,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz

PERGAQUICK C12 X (Cobalt, 1%): 0,5 bis 3,0 Gew. % bezogen auf 100% Harz

Verpackung

30kg Kanister

Hauptzerfallsprodukte

Ameisensäure, Essigsäure, Kohlendioxid, Methylethylketon, Propionsäure, Wasser

Sicherheit und Handhabung

Informationen, u. a. zur sicheren Lagerung und Handhabung von PEROXAN ME-60 LX finden Sie im Sicherheitsdatenblatt. Die Angaben dort sind unbedingt zu beachten und sorgfältig nachzuprüfen, bevor Sie sich für das Produkt entscheiden. Das Sicherheitsdatenblatt ist unter www.pergan.com als Download erhältlich oder kann direkt bei Pergan angefordert werden.

Alle Angaben erfolgen nach bestem Wissen. Bei der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten und Verarbeitungsbedingungen können wir jedoch keinerlei Haftung übernehmen. Eigene Nachprüfungen sind daher zu empfehlen, auch im Hinblick auf Schutzrechte Dritter. Der Käufer muss sich im voraus z. B. durch Tests vergewissern, dass das Produkt für seinen Verwendungszweck geeignet ist.