

# NUVOPOL® TOP COAT 23-60 TLSP

## Zum Streichen

Technisches Merkblatt 918/187-d  
Version 03/11

1/2

### Allg. Beschreibung

NUVOPOL® TOP COAT 23-60 TLSP ist ein vorbeschleunigter, thixotroper Polyester-Schlussanstrich auf Isophthalsäure-Basis. In ausgehärtetem Zustand hat NUVOPOL® TOP COAT 23-60 TLSP eine ausgezeichnete Schlagfestigkeit, gute Wetterbeständigkeit und Abriebfestigkeit, geringe Wasseraufnahme sowie Beständigkeit gegenüber zahlreichen, mildernden Chemikalien. NUVOPOL® TOP COAT 23-60 TLSP kann leicht mit dem Pinsel oder Lammfellroller aufgetragen werden und läuft auch an vertikalen Flächen nicht ab.

### 1. Kennwerte des flüssigen Harzes

#### Produkt

918.1.0.0001

#### NUVOPOL® TOP COAT 23-60 TLSP

Farbe	Opak, leicht rötlich
Dichte 20°C	1,15 g/cm <sup>3</sup>
Reaktivität	hoch
UV-Stabilisierung	mit hochwirksamem UV-Absorber
Styrolverträglichkeit	unbegrenzt
Polymerisierbarkeit	97%
Flammpunkt	32°C
Lagergarantie	3 Monate in gut verschlossenen Gebinden bei max. 20°C. Idealerweise sollen die Behälter erst kurz vor Gebrauch geöffnet und aufgerührt werden.

### 2. Kennwerte des ausgehärteten Harzes

Die in diesem Abschnitt gemachten Angaben sind Richtwerte.

Härte	45 Barcol GYZJ 934-1, 20-C EN 59
Wärmestandfestigkeit	75°C ISO/ 75 A
Reissdehnung	3,8 % ISO 527

### Lichtechtheit und Wetterbeständigkeit

NUVOPOL® TOP COAT 23-60 TLSP enthält einen hochwirksamen UV-Absorber. Die Vergilbungstendenz ist gering und das Produkt ist geeignet für die Freibewitterung.

# NUVOPOL® TOP COAT 23-60 TLSP

## Zum Streichen

Technisches Merkblatt 918/187-d  
Version 03/11

2/2

- 3. Verarbeitung und Anwendung** Die folgenden Angaben sind für den Verarbeiter bestimmt und setzen eine fachmännische Interpretation voraus.
- Viskositätseinstellung** Grundsätzlich kann **NUVOPOL® TOP COAT 23-60 TLSP** mit Styrol verdünnt werden. Zum Spritzen ist er jedoch nicht geeignet. Wir empfehlen den Einsatz des **NUVOPOL® TOP COAT 23-60 TLSP SPRAY**.
- Gelierzeit** 100 g Becher im Wasserbad von 20°C  
**+ 2 % Peroxan ME-60 L = 9 - 13 Minuten**
- Verzögerer** Ist eine längere Gelierzeit gefordert, kann diese mit einem Zusatz von Inhibitor BBK 10% erreicht werden. Es gilt die allgemeine Regel:  
+ 0,1 % Inhibitor BBK 10% ergibt eine Verdoppelung der Gelierzeit.  
+ 0,2 % Inhibitor BBK 10% ergibt eine um das Vierfache längere Gelierzeit.
- Verarbeitungshinweis** Die **Härtung** des **NUVOPOL® TOP COAT 23-60 TLSP** darf nicht unter 15°C und nicht über 30°C erfolgen. Applikationen unter direkter Sonneneinstrahlung sind nicht zulässig.
- 4. Sonstige Angaben** Die nachfolgenden Angaben sind Richtlinien. Je nach dem gestellten Problem sind erhebliche Abweichungen möglich. Im Zweifelsfalle empfehlen wir die Kontaktnahme mit unserem technischen Beratungsdienst.
- Pigmentierung** Zum Einfärben von **NUVOPOL® TOP COAT 23-60 TLSP** eignen sich die speziell entwickelten, monomer- und weichmacherfreien **NUVOPOL® Pigmentpasten**. Die empfohlenen Zusätze bewegen sich zwischen 8 und 15%. Bei Bezügen ab 25 kg kann **NUVOPOL® TOP COAT 23-60 TLSP** auch nach RAL-Farbtönen (ausgenommen métallisé) eingefärbt geliefert werden.
- 5. Sicherheitshinweis** Die obgenannten Produkte sind ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen. Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Dieses Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Die Angaben erfolgen nach unserem besten Wissen aufgrund sorgfältiger Untersuchungen und praktischer Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Verbindlichkeit kann deshalb aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.

X:\Group\VK\Merkblätter\1\_Merkblätter deutsch\Gel-Topcoate\Crystic\TDS NUVOPOL Topcoat 23-60 TLS deutsch.doc / 18. März 2011/AGY