

NUVOPOL® TOP COAT 13-60 TLS und TLSP zum Streichen

Technisches Merkblatt 911/184-d
Version 09/14

1/2

Allg. Beschreibung

NUVOPOL® TOP COAT 13-60 TLS ist ein lichtechtes, vorbeschleunigtes ungesättigtes Polyesterharz auf Orthophthalsäure-Basis, thixotrop eingestellt, das zur Herstellung von klebfreien Schlussanstrichen dient. **NUVOPOL® TOP COAT 13-60 TLSP ist vorbeschleunigt.** Dieser Topcoat vereinigt gute Elastizität und Schlagzähigkeit mit geringer Wasser-Absorption. **NUVOPOL® TOP COAT 13-60 TLS und TLSP** können leicht mit dem Pinsel oder Lammfellroller aufgetragen werden und läuft auch an vertikalen Flächen nicht ab.

1. Kennwerte des flüssigen Harzes

Produkt

911.2.0.0001

NUVOPOL® TOP COAT 13-60 TLS

911.3.0.0001

NTC 13-60 TLSP

Farbe	opak
Säurezahl	unter 20 mg KOH/g
Dichte 20°C	1,12 g/cm ³
Reaktivität	hoch
UV-Stabilisierung	mit hochwirksamem UV-Absorber
Styrolverträglichkeit	unbegrenzt
Polymerisierbarkeit	97%
Flammpunkt	32°C
Lagergarantie	3 Monate in gut verschlossenen Gebinden bei max. 20°C. Idealerweise sollen die Behälter erst kurz vor Gebrauch geöffnet und aufgerührt werden.

2. Kennwerte des ausgehärteten Harzes

Die in diesem Abschnitt gemachten Angaben sind Richtwerte.

Härte	38 Barcol GYZJ 934-1, 20°C EN 59
Wärmestandfestigkeit	72°C ISO/ 75 A
Dielektrizitätskonstante	3,1 1000 Hz
Reissdehnung	2.3%

Lichtechtheit und Wetterbeständigkeit

NUVOPOL® TOP COAT 13-60 TLS und TLSP enthalten einen hochwirksamen UV-Absorber. Die Vergilbungstendenz ist gering. Die Topcoats sind gut geeignet für Freibewitterung.

Walter Mäder AG
Composites
Industriestrasse 1
CH-8956 Killwangen

 **Mäder**
The Composite Technology

Tel +41 56 417 85 55 · Fax +41 56 401 67 44
info@madercomposites.com · www.madercomposites.com

zertifiziert nach
ISO 9001 / ISO 14001

NUVOPOL® TOP COAT 13-60 TLS und TLSP zum Streichen

Technisches Merkblatt 911/184-d
Version 09/14

2/2

- 3. Verarbeitung und Anwendung**
- Die folgenden Angaben sind für den Verarbeiter bestimmt und setzen eine fachmännische Interpretation voraus.
- Viskositätseinstellung** Grundsätzlich können **NUVOPOL® TOP COAT 13-60 TLS und TLSP** mit Styrol verdünnt werden. Zum Spritzen sind sie jedoch nicht geeignet.
- Gelierzit** 100 g Becher im Isolierblock mit 23°C
+ 2 % Peroxan ME-60 L = **10 - 15 Minuten**
- Verzögerer** Ist eine längere Gelierzit gefordert, kann diese mit einem Zusatz von Inhibitor BBK 10% erreicht werden. Es gilt die allgemeine Regel:
+ 0,1 % Inhibitor BBK 10% ergibt eine Verdoppelung der Gelierzit.
+ 0,2 % Inhibitor BBK 10% ergibt eine um das 4fache längere Gelierzit.
- Verarbeitungshinweis** Die **Härtung** des **NUVOPOL® TOP COAT 13-60 TLS und TLSP** darf nicht unter 15°C und nicht über 30°C erfolgen. Applikationen unter direkter Sonneneinstrahlung sind nicht zulässig.
- 4. Sonstige Angaben**
- Die nachfolgenden Angaben sind Richtlinien. Je nach dem gestellten Problem sind erhebliche Abweichungen möglich. Im Zweifelsfalle empfehlen wir die Kontaktnahme mit unserem technischen Beratungsdienst.
- Pigmentierung** Zum Einfärben von **NUVOPOL® TOP COAT 13-60 TLS und TLSP** eignen sich die speziell entwickelten, monomer- und weichmacherfreien **NUVOPOL® Pigmentpasten**. Die empfohlenen Zusätze bewegen sich zwischen 8 und 15%. Bei Bezügen ab 25 kg können **NUVOPOL® TOP COAT 13-60 TLS und TLSP** auch nach RAL-Farbtönen (ausgenommen métallisé) eingefärbt geliefert werden.
- 5. Sicherheitshinweis**
- Die obgenannten Produkte sind ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen.
Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Dieses Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Die Angaben erfolgen nach unserem besten Wissen aufgrund sorgfältiger Untersuchungen und praktischer Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Verbindlichkeit kann deshalb aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.

X:\Group\VK\Merkblätter\1_Merkblätter deutsch\Gel-Topcoat\Crystic\TDS NUVOPOL Topcoat 13-60 TLS deutsch.doc/ 22.09.2014/MMA/AGR