

NUVOPOL® Gelcoat 80-52 TGP Spray

halogenfrei, flammwidrig, Spritzqualität

Technisches Merkblatt 955/246-d
Version 07/09

1/3

Allg. Beschreibung

NUVOPOL® Gelcoat 80-52 TGP Spray ist ein **vorbeschleunigter spritzfähiger** thixotroper, selbstlöschender Polyesterelcoat auf Isophthalsäure-Basis. Im Brandfall entwickelt der halogenfreie Gelcoat nur wenig Rauch. Ein Hauptanwendungsgebiet ist die Innenverkleidung von Fahrzeugen und Tunnels wie auch Maschinen-Verschaltungen.

NUVOPOL® Gelcoat 80-52 TGP Spray wird im Spritzverfahren aufgetragen. Er läuft an senkrechten Flächen nicht ab. An der Luftseite bleibt der Gelcoat auch nach vollständiger Aushärtung klebrig, so dass auch nach mehreren Stunden eine ausgezeichnete Verbindung mit dem Laminierharz gewährleistet ist.

1. Kennwerte des flüssigen Gelcoats

Produkt

955.8.0.0002
NUVOPOL® Gelcoat 80-52 TGP Spray

| | | |
|-------------------|--|--|
| Farbe | weiss (Standard) | |
| Viskosität 23 °C | | |
| 5 UPM | 18'000 - 23'000 mPa.s Brookfield Spindel 6 | |
| 50 UPM | 2'500 - 3'500 mPa.s Brookfield Spindel 6 | |
| Dichte | 1.55 g/cm ³ , 20°C | |
| Festkörper | 76 - 79% | |
| Lagergarantie | 3 Monate in gut verschlossenen Gebinden bei 20°C | |
| UV-Stabilisierung | mit hochwirksamem UV-Absorber | |
| Flammpunkt | 32°C | |

2. Kennwerte des ausgehärteten Gelcoats

Die in diesem Abschnitt gemachten Angaben sind Richtwerte.

| | | |
|--------------------------|-----------------------|------------|
| Härte Barcol 934-1, 20°C | 50 | EN 59 |
| Wärmestandfestigkeit | 62°C | ISO / 75 A |
| Zugfestigkeit | 36 MPa | ISO 527 |
| Reissdehnung | 0.7% | ISO 527 |
| Zug E-Modul | 5800 MPa | ISO 527 |
| Biegefestigkeit | 59 MPa | ISO 178 |
| Schlagzähigkeit | 4.5 kJ/m ² | ISO 179 |

Walter Mäder AG
Bereich Kunstharze
Industriestrasse 1
CH-8956 Killwangen

 **Mäder**
Composites

Tel +41 56 417 85 55 · Fax +41 56 401 67 44
info@madercomposites.com · www.madercomposites.com

zertifiziert nach ISO 9001 und 14001

NUVOPOL® Gelcoat 80-52 TGP Spray

halogenfrei, flammwidrig, Spritzqualität

Technisches Merkblatt 955/246-d
Version 07/09

2/3

| | |
|--|---|
| Styrolemission | NUVOPOL® Gelcoat 80-52 TGP Spray hat eine niedrigere Styrolemission als Standard Gelcoats, weil der Styrolgehalt dieses gefüllten Gelcoats tiefer liegt. Im dynamischen sowie statischen Zustand liegt die Styrolemission deutlich tiefer. |
| Lichtechtheit und Wetterbeständigkeit | NUVOPOL® Gelcoat 80-52 TGP Spray enthält einen hochwirksamen UV-Absorber. Der Gelcoat ist für die Freibewitterung geeignet. |
| 3. Verarbeitung und Anwendung | <p>Die folgenden Angaben sind für den Verarbeiter bestimmt und setzen eine fachmännische Interpretation voraus.</p> <p>Da NUVOPOL® Gelcoat 80-52 TGP Spray ein gefüllter Gelcoat ist, muss dieser vor jeder Verarbeitung sorgfältig aufgerührt werden.</p> <p>Die Homogenität ist zu überprüfen, insbesondere ist darauf zu achten, dass sich am Gebindeboden keine Agglomerate mehr befinden.</p> <p>Für ein optimales Spritzverhalten kann dem NUVOPOL® Gelcoat 80-52 TGP Spray zwischen 2 – 6 % Aceton beigemischt werden.</p> |
| 3.1 Verbrauch | Der Auftrag erfolgt im Spritzverfahren in einer Schichtstärke von maximal 0,4 mm (600 g/m ²). Eine höhere Schichtstärke kann die selbstlöschenden Eigenschaften verschlechtern. |
| 3.2 Härtung | <p>NUVOPOL® Gelcoat 80-52 TGP Spray wurde speziell für die Härtung bei Raumtemperatur geschaffen.</p> <p>Gelzeit 100 g im Wasserbad 20° C mit 2 % Peroxan ME-60 L = 22 - 28 Minuten</p> |
| 3.3 Vorsichtshinweise | Härter und Beschleuniger dürfen nicht in direkten Kontakt gebracht werden. Die beiden Zusätze müssen nacheinander im Gelcoat verrührt werden. |
| 3.4 Trennsysteme | Eine gute Trennung wird mit Trennmitteln, die für die UP-Harz Verarbeitung geeignet sind, erreicht. Die Oberflächen bleiben auf Grund des hohen Füllstoffanteiles immer seidenmatt. Zur Erlangung einer höheren Produktivität empfiehlt sich der Einsatz von Trennmitteln, die eine mehrfache Trennung erlauben. Unsere Anwendungstechnik wird Sie gerne beraten. |
| 3.5 Pigmentierung | Eine Vollton-Einfärbung ist wegen der opak-weißen Eigenfarbe oft nicht möglich. Unsere Pigmentpasten ergeben einen gegenüber der Farbkarte abweichenden (helleren) Farbton. Bei Bezügen von mindestens 25 kg kann der Gelcoat eingefärbt geliefert werden. |

NUVOPOL® Gelcoat 80-52 TGP Spray

halogenfrei, flammwidrig, Spritzqualität

Technisches Merkblatt 955/246-d
Version 07/09

3/3

4. Brandklassierung

Brandverhalten im Laminatverbund mit Giralithe® Ditra 2109-11 X(P)

Unter geeigneten Bedingungen können die folgenden Klassierungen erreicht werden.

Französische Klassierung

Brandklasse NF P 92-501

NF F 16-101

NF X 10-702/NF X 70-100

M2
F1

Diese Angaben befreien den Verarbeiter, wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte, nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Verbindlichkeit kann deshalb nicht aus diesen Angaben abgeleitet werden.

5. Sicherheitshinweis

Die obgenannten Produkte sind ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen. Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Dieses Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Die Angaben erfolgen nach unserem besten Wissen aufgrund sorgfältiger Untersuchungen und praktischer Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Verbindlichkeit kann deshalb aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.

X:\Group\VK\Merkblätter\1_Merkblätter deutsch\Gel-Topcoate\Nuvopol\NUVOPOL Gelcoat 80-52 TGP Spray, deutsch.doc / 27. Juli 2009 / AGR