

NUVOPOL® Gelcoat 80-50 TG

flammwidrig, halogenfrei

Technisches Merkblatt 955/168-d
Version 09/08

1/3

Allg. Beschreibung

NUVOPOL® Gelcoat 80-50 TG ist ein **nicht vorbeschleunigter** thixotroper, selbstlöschender Polyestergelcoat auf Basis Isophthalsäure. Im Brandfall entwickelt der halogenfreie Gelcoat nur wenig Rauch. Ein Hauptanwendungsgebiet ist die Innenverkleidung von Fahrzeugen des öffentlichen Verkehrs, Tunnels und Maschinen-Verschaltungen.

NUVOPOL® Gelcoat 80-50 TG kann leicht mit dem Pinsel oder Lammfellroller aufgetragen werden und läuft an senkrechten Flächen nicht ab. An der Luftseite bleibt der Gelcoat auch nach vollständiger Aushärtung klebrig, so dass auch nach mehreren Stunden eine ausgezeichnete Verbindung mit dem Laminierharz gewährleistet ist

1. Kennwerte des flüssigen Gelcoats

Produkt

955.7.0.0001

NUVOPOL® Gelcoat 80-50 TG

Farbe	beige opak
Viskosität 23 °C	5 UPM = 57'000 mPa.s
Brookfield, Spindel 6	50 UPM = 10'000 mPa.s
Dichte	1.48 - 1.50 g/cm ³ 25 °C
Festkörper	75 - 79 %
Lagergarantie	3 Monate in gut verschlossenem Gebinde bei 20 °C
UV-Stabilisierung	mit hochwirksamem UV-Absorber
Flammpunkt	32 °C DIN 51755

2. Kennwerte des ausgehärteten Gelcoats

Die in diesem Abschnitt gemachten Angaben sind Richtwerte.

Härte Barcol 934-1, 20 °C	53	EN 59
Wärmestandfestigkeit	83 °C	ISO / 75 A
Zugfestigkeit	31 MPa	ISO 527
Reissdehnung	0.4%	ISO 527
Zug E-Modul	7200 MPa	ISO 527
Biegefestigkeit	71 MPa	ISO 178

Walter Mäder AG
Bereich Mäder Kunstharze
Industriestrasse 1
CH-8956 Killwangen

 **Mäder**
Composites

Tel +41 56 417 85 55 · Fax +41 56 401 67 44
info@maederkunstharze.ch · www.maederkunstharze.ch

zertifiziert nach
ISO 9001 und 14001

NUVOPOL® Gelcoat 80-50 TG

flammwidrig, halogenfrei

Technisches Merkblatt 955/168-d
Version 09/08

2/3

Styrolemission	NUVOPOL® 80-50 TG hat eine niedrigere Styrolemission als Standard Gelcoats, weil der Styrolgehalt dieses gefüllten Gelcoats tiefer liegt. Im dynamischen sowie statischen Zustand liegt die Styrolremission deutlich tiefer.
Lichtehtheit und Wetterbeständigkeit	NUVOPOL® 80-50 TG enthält einen hochwirksamen UV-Absorber. Der Gelcoat ist für die Freibewitterung geeignet.
3. Verarbeitung und Anwendung	<p>Die folgenden Angaben sind für den Verarbeiter bestimmt und setzen eine fachmännische Interpretation voraus.</p> <p>Da NUVOPOL® Gelcoat 80-50 TG ein gefüllter Gelcoat ist, muss diese vor jeder Verarbeitung unbedingt sorgfältig aufgerührt werden.</p> <p>Die Homogenität ist zu überprüfen, insbesondere ist darauf zu achten, dass sich am Gebindeboden keine Agglomerate mehr befinden.</p>
Verbrauch	Der Auftrag erfolgt mit dem Pinsel oder Lammfellroller in einer Schichtstärke von maximal 0.4 - 0.5 mm.
Härtung	<p>Bitte beachten Sie, dass der Gelcoat nicht vorbeschleunigt ist!</p> <p>NUVOPOL Gelcoat 80-50 TG wurde speziell für die Härtung bei Raumtemperatur geschaffen. Für die Kalthärtung hat sich folgendes Härtungssystem in der Praxis bewährt:</p> <p>2% Beschleuniger N 1% Peroxan ME-60 L</p> <p>Beschleuniger N kann durch die konzentrierte Type Beschleuniger N 10 ersetzt werden, wobei der Zusatz auf 0,1 % reduziert werden muss.</p> <p>Topfzeit bei 20 °C mit 2% Beschleuniger N und 1% Peroxan ME-60 L = 10 - 15 Minuten</p>
Vorsichtshinweise	Härter und Beschleuniger dürfen nicht in direkten Kontakt gebracht werden. Die beiden Zusätze müssen nacheinander im Gelcoat verrührt werden.
Trennsysteme	Eine gute Trennung wird mit Trennmitteln, die für die UP-Harz Verarbeitung geeignet sind, erreicht. Die Oberflächen bleiben auf Grund des hohen Füllstoffanteiles immer seidenmatt. Zur Erlangung einer höheren Produktivität empfiehlt sich der Einsatz von Trennmitteln, die eine mehrfache Trennung erlauben. Unsere Anwendungstechnik wird Sie gerne beraten.

NUVOPOL® Gelcoat 80-50 TG

flammwidrig, halogenfrei

Technisches Merkblatt 955/168-d
Version 09/08

3/3

Pigmentierung Eine Vollton-Einfärbung ist wegen der opak-weissen Eigenfarbe oft nicht möglich. Unsere Pigmentpasten ergeben einen gegenüber der Farbkarte abweichenden (helleren) Farbton. Bei Bezügen von mindestens 25 kg kann der Gelcoat eingefärbt geliefert werden.

Wichtig : Bei hellen Farbtönen muss eine Beschleunigung mit 1.0 % Beschleuniger N unbedingt eingehalten werden, damit der ausgemischte Farbton, der Referenz entspricht. Wird eine längere Gelierzeit gewünscht, so sollte mit Inhibitor BBK 10 % gearbeitet werden.

5. Brandklassierung **Unter geeigneten Bedingungen können die folgenden Klassierungen erreicht werden.**

<u>Im Laminatverbund mit NUVOPOL® 80-03 G</u>	
Deutsche Klassierung DIN 5510 Teil 2	
Brennbarkeitsklasse	S 4
Rauchentwicklungsklasse	SR 2
Tropfbarkeitsklasse	ST 2
<u>Im Laminatverbund mit NUVOPOL® 80-03 G (P)</u>	
Französische Klassierung	
Brandklasse NF P 92-501	M 2
NF F 16-101	F 1
NF X 10-702/NF X 70-100	
<i>Diese Angaben befreien den Verarbeiter, wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte, nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Verbindlichkeit kann deshalb nicht aus diesen Angaben abgeleitet werden.</i>	

5. Sicherheitshinweis Die oben genannten Produkte sind ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen. Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Dieses Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Die Angaben erfolgen nach unserem besten Wissen aufgrund sorgfältiger Untersuchungen und praktischer Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Verbindlichkeit kann deshalb aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.

X:\GROUP\VK\Merkblätter\1_Merkblätter deutsch\Gel-Topcoate\Nuvopol\NUVOPOL Gelcoat 80-50 TG, deutsch.doc/ 2. September 2008 / AGR