

Polyester

Gelcoat 57-02 TS

zum Streichen

1. Einführung

NUVOPOL® Gelcoat 57-02 TS ist eine thixotrope Vinylester-Gelcoat auf Basis Bisphenol A Epoxid. Diese Gelcoat eignet sich zur Herstellung von mechanisch hochwertigen Formteilen in solchen Anwendungsbereichen, wo hohe Anforderungen an die thermische und chemische Widerstandsfähigkeit gestellt werden. Ihr Einsatzgebiet liegt im Behälter- und Apparatebau. Auf eine Lichtstabilisierung wurde bewusst verzichtet, da jegliche Zusätze, wie auch die Einfärbung mit Pigment Pasten, die chemische Widerstandsfähigkeit verschlechtern.

NUVOPOL® Gelcoat 57-02 TS ist nur in farbloser Qualität erhältlich.

Bei korrekter Anwendung läuft **NUVOPOL® Gelcoat 57-02 TS** auch an senkrechten Flächen nicht ab und ergibt einen porenfreien Film, welcher sich mit dem Laminierharz gut verbindet.

2. Kennwerte des flüssigen Harzes

2.1	Produkt	904.7.0.0006 NUVOPOL® Gelcoat 57-02 TS	
2.2	Spezifisches Gewicht	1.10	g/cm ³ , 25 °C
2.3	Festkörper	61 - 65	%
2.4	Viskosität Cone & Plate	700	mPa.s 25°C
2.5	Aussehen	opak, gelblich	
2.6	Lagergarantie	3 Monate	in gut verschlossenen Gebinden bei 20 °C
2.7	UV-Stabilisierung	keine	
2.8	Flammpunkt	32 °C	
2.9	Giftklasse CH	3	

3. Kennwerte im ausgehärteten Zustand

3.1	Härte	47	Barcol	GYZJ 934-1, 20°C
3.2	Wärmestandfestigkeit	105 °C	ISO / 75 A	
3.3	Reissdehnung	6,1 %	ISO 527	
3.4	Zugfestigkeit	95 MN/m ²	ISO 527	
3.5	Zug-E-Modul	3,6 GN/m ²	ISO <u>527</u>	
3.6	Schlagzähigkeit	28 kJ/m ²	DIN 53453	

4. Verarbeitung und Anwendung

Die folgenden Angaben sind für den Verarbeiter bestimmt und setzen eine fachmännische Interpretation voraus.

- 4.1 Viskositätseinstellung Grundsätzlich kann NUVOPOL Gelcoat 57-02 TS mit Styrol verdünnt werden. Zum Spritzen ist sie jedoch nicht geeignet.
- 4.2 Härtung Die **Härtung** der **NUVOPOL® Gelcoat 57-02 TS** darf nicht unter 15°C erfolgen. Das Material muss unbedingt vor der Applikation mindestens die gleiche Temperatur erreicht haben.
- 4.3 Härtungssysteme Folgende Härtungssysteme haben sich in der Praxis bewährt:
- 4.4 Topfzeiten 20°C
- | | |
|---|--------------|
| 2 % Peroxan ME-50 LA + 2 % Beschleuniger N (schäumt) | = 31 Minuten |
| 2 % Peroxan ME-50 LA + 1 % Pergaquick C 24 AP (schäumt) | = 15 Minuten |
| 2 % Peroxan CU-40 VE + 1 % Pergaquick C 24 AP (schäumt nicht) | = 8 Minuten |
- Beschleuniger N kann durch die konzentrierte Type Beschleuniger N 10 ersetzt werden, wobei der Zusatz auf 0,1 % - 0,4 % reduziert werden muss.
- 4.4 Vorsichtshinweis Härter und Beschleuniger dürfen nicht in direkten Kontakt gebracht werden. Die beiden Zusätze müssen nacheinander im Harz verrührt werden.

5. Sicherheits-hinweis

Fordern Sie ein Sicherheitsdatenblatt an. Lesen Sie dieses vor Gebrauch des Produktes durch.

6. Eidg. Giftgesetz

Polyesterharze, Härter und Beschleuniger sind **giftige Produkte**. Die auf den Gebinden angegebenen Vorsichtsmassnahmen sind unbedingt zu beachten,

BAGT-Nr. 615 063

Einige Reaktionsmittel sind in Giftklasse 2 eingestuft und dürfen deshalb nur gegen Giftschein, an Inhaber eines Giftbuches oder einer allgemeinen Bewilligung abgegeben werden.

Dieses Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Die Angaben erfolgen nach unserem besten Wissen aufgrund sorgfältiger Untersuchungen und praktischer Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Verbindlichkeit kann deshalb aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.