

NUVOPOL® Gelcoat 21-50 TSP

Zum Streichen

Technisches Merkblatt 913/185-d
Version 03/11

1/2

Allg. Beschreibung

NUVOPOL® Gelcoat 21-50 TSP ist ein lichtehtes, vorbeschleunigtes, ungesättigtes Polyesterharz auf Isophthalsäure-Basis, thixotrop eingestellt, das zur Herstellung von sogenannten Feinschichten dient. Dieses Gelcoat-Harz vereinigt hohe Elastizität und Schlagzähigkeit mit niedriger Wasser-Absorption. An der Luftseite bleibt das Harz auch nach vollständiger Aushärtung klebrig, so dass auch nach mehreren Stunden eine ausgezeichnete Verbindung mit dem Laminierharz gewährleistet ist. NUVOPOL® Gelcoat 21-50 TSP kann leicht mit dem Pinsel aufgetragen werden und läuft auch an vertikalen Flächen nicht ab.

1. Kennwerte des flüssigen Harzes Produkt

913.3.0.0001

NUVOPOL® Gelcoat 21-50 TSP

Farbe	opak
Säurezahl	unter 20 mg KOH/g
Dichte 20°C	1,15 g/cm ³
Reaktivität	hoch
UV-Stabilisierung	mit hochwirksamem UV-Absorber
Styrolverträglichkeit	unbegrenzt
Polymerisierbarkeit	97%
Flammpunkt	32°C
Lagergarantie	3 Monate in gut verschlossenen Gebinden bei max. 20°C. Idealerweise sollen die Behälter erst kurz vor Gebrauch geöffnet und aufgerührt werden.

2. Kennwerte des ausgehärteten Harzes

Die in diesem Abschnitt gemachten Angaben sind Richtwerte.

Härte	38 Barcol GYZJ 934-1, 20°C EN 59
Dichte	1,25 g/cm ³ 25°C
Wasseraufnahme	0,2% 24 Stunden, 23°C
Wärmestandfestigkeit	52°C ISO/ 75 A
Dielektrizitätskonstante	3,1 1000 Hz
Bruchdehnung	4,5% 20°C
E-Modul aus Zugversuch	3,0 GN/m ²
Dehnungskoeffizient (linear)	1,5 x 10 ⁻⁴ /°C, farblos

Lichtehtheit und Wetterbeständigkeit

NUVOPOL® Gelcoat 21-50 TSP enthält einen hochwirksamen UV-Absorber. Die Vergilbungstendenz ist gering. Die Gelcoat ist gut geeignet für Freibewitterung.

Walter Mäder AG
Composites
Industriestrasse 1
CH-8956 Killwangen

 **Mäder**
The Composite Technology

Tel +41 56 417 85 55 · Fax +41 56 401 67 44
info@madercomposites.com · www.madercomposites.com

zertifiziert nach
ISO 9001 / ISO 14001

NUVOPOL® Gelcoat 21-50 TSP

Zum Streichen

Technisches Merkblatt 913/185-d
Version 03/11

2/2

Chemikalienbeständigkeit	NUVOPOL® Gelcoat 21-50 TSP weist eine relativ gute Chemikalien- und Wasserbeständigkeit auf. Bei einer Dauerbelastung ist jedoch CRYSTIC® Gelcoat 65 PA vorzuziehen. Verlangen Sie im Zweifelsfall unseren technischen Beratungsdienst.
3. Verarbeitung und Anwendung	Die folgenden Angaben sind für den Verarbeiter bestimmt und setzen eine fachmännische Interpretation voraus.
Viskositätseinstellung	Grundsätzlich kann NUVOPOL® Gelcoat 21-50 TSP mit Styrol verdünnt werden. Zum Spritzen ist sie jedoch nicht geeignet. Wir empfehlen den Einsatz unserer speziellen Spritzqualität NUVOPOL® Gelcoat 24-50 TSP.
Gelierzeit	100 g Becher im Wasserbad von 20°C + 2 % Peroxan ME-60 L = 13 - 16 Minuten
Verzögerer	Ist eine längere Gelierzeit gefordert, kann diese mit einem Zusatz von Inhibitor BBK 10% erreicht werden. Es gilt die allgemeine Regel: + 0,1 % Inhibitor BBK 10% ergibt eine Verdoppelung der Gelierzeit. + 0,2 % Inhibitor BBK 10% ergibt eine um das Vierfache längere Gelierzeit.
4. Sonstige Angaben	Die nachfolgenden Angaben sind Richtlinien. Je nach dem gestellten Problem sind erhebliche Abweichungen möglich. Im Zweifelsfall empfehlen wir die Kontaktnahme mit unserem technischen Beratungsdienst.
Trennsysteme	Als bewährter Trennfilm für das Handauflegeverfahren eignet sich die Kombination von Trennwachs, fest oder flüssig, und einem flüssigen, filmbildenden PVA-Trennmittel. Zur Erreichung einer höheren Produktivität empfehlen sich Trennsysteme, welche mehrfache Entformungen erlauben. Bitte verlangen Sie das spezielle Merkblatt.
Pigmentierung	Zum Einfärben der Gelcoat eignen sich die speziell entwickelten, monomer- und weichmacherfreien NUVOPOL® Pigmentpasten. Die empfohlenen Zusätze bewegen sich zwischen 8 und 15%. Bei Bezügen ab 25 kg kann die Gelcoat auch in den Farbtönen des RAL-Sortiments (ausgenommen métallisé) eingefärbt geliefert werden.
5. Sicherheitshinweis	Die obgenannten Produkte sind ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen. Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Dieses Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Die Angaben erfolgen nach unserem besten Wissen aufgrund sorgfältiger Untersuchungen und praktischer Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Verbindlichkeit kann deshalb aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.