

NUVOPOL® 18-16 TUP

Geringe Styrolverdunstung

Technisches Merkblatt 940/258-d
Version 12/08

1/3

Allg. Beschreibung

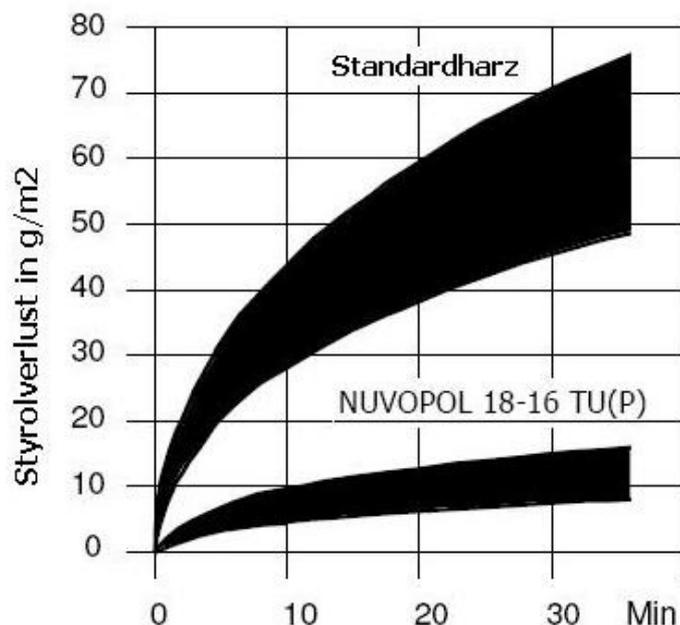
NUVOPOL® 18-16 TUP ist ein vorbeschleunigtes, thixotropes ungesättigtes Polyesterharz, mit verringerter Styrolverdunstung. Im ausgehärteten Zustand zeigt es gute mechanische Eigenschaften. Es eignet sich praktisch für alle Formteile.

Das Harz ist auch ohne Vorbeschleunigung (NUVOPOL® 18-16 TU) erhältlich, z.Bsp. für die BP/Aminhärtung.

Styrolverdunstung

NUVOPOL® 18-16 TUP weist während der Verarbeitung und bis zur Aushärtung eine wesentlich geringere Styrolverdunstung als ein Normalharz auf. Die folgende Grafik zeigt den Styrolverlust eines nassen Laminates in Abhängigkeit der Zeit.

Styrolverdunstung bei NUVOPOL 18-16 TU(P)



NUVOPOL® 18-16 TUP

Geringe Styrolverdunstung

Technisches Merkblatt 940/258-d
Version 12/08

2/3

1. Kennwerte des flüssigen Harzes

Art. 940.3.0.0009	NUVOPOL® 18-16 TUP Standard Qualität vorbeschleunigt
Art. 940.3.0.0012	NUVOPOL® 18-16 TUP reduzierte Vorbeschleunigung (Sommerqualität)
Art. 940.2.0.0010	NUVOPOL® 18-16 TU unbeschleunigte Version zB für BP/Aminhärtung
Säurezahl Viskosität Farbe Dichte Reaktivität UV-Stabilisierung Monomergehalt Styrolverträglichkeit Polymerisierbarkeit Lagergarantie Flammpunkt	unter 27 mg KOH/g thixotrop 260 – 290 mPa.s, ICI-Cone-Plate-Viskosimeter, 25°C (D=10'000 s ⁻¹) trübe, leicht angebläut, violett (wenn vorbeschleunigt) 1,11 g/cm ³ 20°C 1,10 g/cm ³ 25°C mittel keine 37 - 40 % unbegrenzt 99% 6 Monate in gut verschlossenem Gebinde bei 20°C Bei längerer Standzeit soll NUVOPOL® 18-16 TUP frisch aufgerührt werden. 32°C

2. Kennwerte des ausgehärteten Harzes

Die in diesem Abschnitt gemachten Angaben sind Richtwerte.

Härte	45 Barcol GYZJ 934-1, 20°C
Dichte	1.2 g/cm ³ 25°C
Wärmestandfestigkeit	62°C ISO/R 75
Zugfestigkeit	65 MPa, ISO 527
E-Modul aus Zugversuch	4,0 GPa, ISO 527
Reissdehnung	2 % 20°C, ISO 527
Volumenschwund	8,3 %

NUVOPOL® 18-16 TUP

Geringe Styrolverdunstung

Technisches Merkblatt 940/258-d
Version 12/08

3/3

3. Verarbeitung und Anwendung

Die folgenden Angaben sind für den Verarbeiter bestimmt und setzen eine fachmännische **Interpretation** voraus.

Topfzeiten

Temperatur	Härter in %	Bezeichnung	Art.-Nr.	Topfzeit in Minuten
15°C	2	Peroxan ME-60 L	891.2.0.0001	32
	3	Peroxan ME-60 L	891.2.0.0001	24
	1,5	Peroxan A-40 L	891.2.0.0007	79
	2	Peroxan A-40 L	891.2.0.0007	63
20°C	1	Peroxan ME-60 L	891.2.0.0001	29
	2	Peroxan ME-60 L	891.2.0.0001	20
	1,5	Peroxan A-40 L	891.2.0.0007	55
	2	Peroxan A-40 L	891.2.0.0007	45
25°C	1	Peroxan ME-60 L	891.2.0.0001	20
	2	Peroxan ME-60 L	891.2.0.0001	18

Anmerkung

Dem allgemeinen Wunsch unserer Kundschaft entsprechend, wird die Vorbeschleunigung während der heißen Jahreszeit reduziert, so dass sich bei 20°C etwa 10 - 20 Min. längere Gelzeiten ergeben.

Eine gute Haftung des Überlaminates ist bei Unterbrüchen im Laminiervorgang noch bis zu max. 3 Tagen gewährleistet. Harzreiche Oberflächen können die Haftung beeinträchtigen. Es bedarf jedoch einer Prüfung, um festzustellen, ob die Oberfläche angeschliffen werden muss.

Vorsichtshinweise

Härter und Beschleuniger dürfen nicht in direkten Kontakt gebracht werden. Die beiden Zusätze müssen nacheinander im Harz verrührt werden.

4. Sicherheitshinweis

Die obgenannten Produkte sind ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen.

Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Dieses Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Die Angaben erfolgen nach unserem besten Wissen aufgrund sorgfältiger Untersuchungen und praktischer Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Verbindlichkeit kann deshalb aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.

X:\Group\VK\Merkblätter\1_Merkblätter deutsch\Polyesterharze\Nuvopol\NUVOPOL 18-16 TU-TUP, deutsch.doc / 15. Dezember 2008/AGR