

Sikasil® SG-550

Hochfester struktureller Silikonklebstoff

Typische Produkteigenschaften

	Komponente A Sikasil® SG-550 A	Komponente B Sikasil® SG-550 B
Chemische Basis	2-Komponenten-Silikon	
Farbe	weiss	schwarz
Mischfarbe	schwarz	
Härtungsmechanismus	Polykondensation	
Vernetzungsart	Neutral	
Dichte vor Aushärtung (CQP 006-4)	1.35 kg/l	1.11 kg/l
Mischdichte	1.30 kg/l	
Mischverhältnis (±10 %)	A:B nach Volumen A:B nach Gewicht	10:1 12:1
Viskosität (CQP 029-5)	1'100 Pa·s	200 Pa·s
Konsistenz	Paste	
Verarbeitungstemperatur	5 °C – 40 °C	
Topfzeit ² (CQP 554-1)	30 min	
Klebefrei nach ² (CQP 019-2)	150 min	
Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	55	
Zugfestigkeit (CQP 036-1 / ISO 37)	3.4 N/mm ²	
Reissdehnung (CQP 036-1 / ISO 37)	300 %	
Weiterreisswiderstand (CQP 045-1 / ISO 34)	4.5 N/mm	
Spannung bei 100 % Dehnung (CQP 036-1 / ISO 37)	1.7 N/mm ²	
Zulässige Bewegungsaufnahme (ASTM C 719)	± 12.5 %	
Einsatztemperaturbereich	-40 °C – 150 °C	
Wärmebeständigkeit (CQP 513-1)	4 Stunden 1 Stunde	200 °C 220 °C
Haltbarkeit (Lagerung unter 25 °C) (CQP 016-1)	12 Monate	

¹)CQP = Corporate Quality Procedure

²) 23 °C/50 % rF

Beschreibung

Sikasil® SG-550 ist ein zweikomponentiger, neutralhärtender, struktureller Silikonklebstoff mit sehr hoher mechanischer Festigkeit.

Das Produkt kann eingesetzt werden, wenn strukturelle Klebeapplikationen eine höhere mechanische Festigkeit erfordern.

Produktvorteile

- UV- und witterungsbeständig
- Erfüllt Anforderungen nach EOTA ETAG 002, EN 13022 und ASTM C 1184
- SNFJ-VEC Zulassung
- Struktureller Silikonklebstoff nach EOTA ETAG 002, DoP 52182356, zertifiziert durch Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle 0757, Zertifikat Nr. 0757-CPD-596-12-001e, CE-zertifiziert

Anwendungsbereich

Sikasil® SG-550 ist ideal für Structural Glazing und weitere Silikon-Klebeanwendungen geeignet, bei denen eine sehr hohe mechanische Festigkeit gefordert ist.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

Industry



Härtungsmechanismus

Die Aushärtung von Sikasil® SG-550 beginnt sofort nach dem Mischen der zwei Komponenten. Die Reaktionsgeschwindigkeit hängt hauptsächlich von der Temperatur ab: Je höher die Temperatur, desto schneller verläuft der Härtingsprozess. Eine Erwärmung auf über 50°C zur Beschleunigung der Aushärtung ist zu vermeiden, da dies zur Blasenbildung führen kann. Beachten Sie, dass die Mischeroffenzeit, also die Zeit, in der das Material ohne Spülen oder Produkt-Extrusion im Mischer verbleibt, bedeutend kürzer ist, als die oben angegebene Topfzeit. Für weitere Informationen wenden Sie sich an den Technischen Service von Sika Industry.

Anwendungsgrenzen

Die meisten Sikasil® WS, FS, SG, IG, WT und andere von Sika hergestellte Engineering Silikone sind miteinander und mit SikaGlaze® IG-Dichtstoffen verträglich. Für spezifische Auskünfte bezüglich Kompatibilität von verschiedenen Sikasil® und SikaGlaze® Produkten, kontaktieren Sie bitte den Technischen Service von Sika Industry. Alle anderen Dichtstoffe müssen durch Sika freigegeben werden bevor sie in Kombination mit Sikasil®SG-550 eingesetzt werden. Werden zwei oder mehr reaktive Dichtstoffe in Kombination verwendet, muss der erste komplett aushärten, bevor der nächste appliziert werden darf.

Sikasil® SG, IG und WT Kleb- und Dichtstoffe dürfen für geklebte Glaskonstruktionen und zum Kleben von Fenstern nur von erfahrenen Anwendern und nach einer ausführlichen Prüfung sowie einer schriftlichen Zulassung mit entsprechenden Projektangaben des Technischen Services der Sika Industry verwendet werden. Die Verträglichkeit von Sikasil® SG-550 mit Dichtungen, Hinterfüllmaterialien, Abstandshaltern und anderen zusätzlichen Werkstoffen muss im Vorfeld bestätigt werden.

Verwenden Sie Sikasil® SG-550 nicht mit Kunststoffen, welche anfällig auf umgebungsbedingte Spannungsrissbildung (ESC) sind.

Diese Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise

Haftflächenvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, fett-, öl- und staubfrei sein.

Beratung für spezifische Anwendungen und Methoden zur Oberflächenvorbehandlung ist auf Anfrage vom Technischen Service der Sika Industry erhältlich.

Anwendung

Vor dem Auftragen von Sikasil® SG-550 müssen beide Komponenten gleichmässig und blasenfrei im richtigen Verhältnis wie zuvor angegeben miteinander vermischt werden.

Die B-Komponente ist feuchtigkeitsempfindlich, weshalb der Kontakt mit Luft während eines Fasswechsels auf wenige Minuten limitiert werden muss.

Grundlage für die Berechnung der erforderlichen Klebegeometrie sind die technischen Eigenschaften des Klebstoffes und der angrenzenden Materialien, die Umgebungseinflüsse auf das Bauelement, dessen Konstruktion sowie die einwirkende Lasten. Für weitere Informationen wenden Sie sich an den Technischen Service von Sika Industry.

Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Topfzeit erfolgen. Abglättmittel dürfen nicht verwendet werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikasil® SG-550 kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Statikmischer können mit Sika® Mixer Cleaner gereinigt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Überlackieren

Sikasil® SG-550 kann nicht überlackiert werden.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Allgemeine Verarbeitungsrichtlinie Sikasil Fassadenbau

Gebinde

Sikasil® SG-550 A

Hobbock	25 kg
Fass	250 kg

Sikasil® SG-550 B

Hobbock	20 kg
---------	-------

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen unter:

www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Schweiz
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 64

Technische Beratung
0800 81 40 40
Bestellwesen
0800 82 40 40

