

Sikasil® SG-500

Hochwertiger struktureller Silikonklebstoff

Typische Produkteigenschaften

	Komponente A Sikasil® SG-500 A	Komponente B Sikasil® SG-500 B
Chemische Basis	2-Komponenten-Silikon	
Farbe (CQP ¹ 001-1)	Weiss, hellgrau	Schwarz, dunkelgrau
Mischfarbe	Schwarz, grau S6	
Härtungsmechanismus	Polykondensation	
Vernetzungsart	Neutral	
Dichte vor Aushärtung (CQP 006-4)	1.4 kg/l	1.1 kg/l
Mischdichte	1.37 kg/l	
Mischverhältnis	A:B nach Volumen	10:1
	A:B nach Gewicht	13:1
Viskosität (CQP 029-5)	1100 Pa·s	300 Pa·s
Konsistenz	Paste	
Verarbeitungstemperatur	5 °C – 40 °C	
Topfzeit ² (CQP 536-3)	50 min	
Klebefrei nach ² (CQP 019-1)	240 min	
Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	45	
Zugfestigkeit (CQP 036-1 / ISO 37)	2.2 N/mm ²	
Reissdehnung (CQP 036-1 / ISO 37)	300 %	
Weiterreisswiderstand (CQP 045-1 / ISO 34)	6 N/mm	
Spannung bei 100 % Dehnung ³⁾ (CQP 036-1 / ISO 37)	1.1 N/mm ²	
Spannung bei 12.5 % Dehnung ³⁾ (CQP 036-1 / ISO 37)	0.3 N/mm ²	
Zulässige Bewegungsaufnahme (ASTM C 719)	± 12.5 %	
Wasserdampfdurchgangsrate (EN 1279-4)	~ 19g H ₂ O / m ² ·24 h·2 mm	
Wärmebeständigkeit (CQP 513-1)	permanent	180 °C
	kurzzeitig	4 Stunden
		1 Stunde
Einsatztemperaturbereich	-40 °C – 150 °C	
Haltbarkeit (Lagerung unter 25 °C) (CQP 016-1)	15 Monate	12 Monate

¹⁾CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾23 °C/50 % rF

Beschreibung

Sikasil® SG-500 ist ein zweikomponentiger, hochmoduliger, neutralhärtender, struktureller Silikonklebstoff. Das Produkt wird vorwiegend bei Structural Glazing Anwendungen eingesetzt.

Produktvorteile

- Erfüllt Anforderungen nach EOTA ETAG 002, EN 13022 und ASTM C 1184
- SNJF-VEC / VI-VEC Zulassung
- Brandschutz-klassifiziert (EN 11925-2 / DIN 4102-B1)
- UV und witterungsbeständig
- Struktureller Silikonklebstoff nach EOTA ETAG 002, DoP 91596073, zertifiziert durch Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle 0757, Zertifikat Nr. 0757-CPD-596-7110760 -1-3, CE-zertifiziert

Anwendungsbereich

Sikasil® SG-500 ist ideal geeignet für Structural Glazing. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



Härtungsmechanismus

Die Aushärtung von Sikasil® SG-500 beginnt sofort nach dem Mischen der zwei Komponenten.

Die Reaktionsgeschwindigkeit hängt hauptsächlich von der Temperatur ab: Je höher die Temperatur, desto kürzer ist die Aushärtezeit.

Eine Erwärmung auf über 50°C zur Beschleunigung der Aushärtung ist zu vermeiden, da dies zur Blasenbildung führen kann.

Beachten Sie, dass – besonders wenn Sie statische Mischer benutzen – die Mischeroffenzeit, also die Zeit, in der das Material ohne Spülen oder Produkt-Extrusion im Mischer verbleibt, bedeutend kürzer ist als die oben angegebene Topzeit.

Anwendungsgrenzen

Die meisten Sikasil® SG, IG, WT, WS, AS und FS und andere von Sika hergestellten Engineering Silikone sind miteinander und mit SikaGlaze® IG-Dichtstoffen verträglich. Alle anderen Dichtstoffe müssen durch Sika freigegeben werden bevor sie in Kombination mit Sikasil®SG-500 eingesetzt werden. Werden zwei oder mehr reaktive Dichtstoffe in Kombination verwendet, muss der erste komplett aushärten, bevor der nächste appliziert werden darf.

Sikasil® SG-500 darf für geklebte Glaskonstruktionen und zum Kleben von Fenstern nur von erfahrenen Anwendern und nach einer ausführlichen Prüfung sowie einer schriftlichen Zulassung mit entsprechenden Projektangaben des Technischen Services der Sika Industry verwendet werden.

Die Verträglichkeit von Sikasil® SG-500 mit Dichtungen, Hinterfüllmaterialien, Abstandshaltern und anderen zusätzlichen Werkstoffen ist in Vorversuchen zu überprüfen.

Diese Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise

Haftflächenvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken und fettfrei sein.

Beratung für spezifische Anwendungen und Methoden zur Oberflächenvorbereitung ist auf Anfrage vom Technischen Service der Sika Industry erhältlich.

Anwendung

Vor dem Auftragen von Sikasil® SG-500 müssen beide Komponenten gleichmäßig und blasenfrei im richtigen Verhältnis wie zuvor angegeben – mit einer max. Abweichung von $\pm 10\%$ – miteinander vermischt werden. Die meisten kommerziell verfügbaren Misch- und Dosieranlagen sind hierfür geeignet. Für eine spezielle Beratung wenden Sie sich bitte an die Abteilung System Engineering der Sika Industry.

Die B-Komponente ist feuchtigkeitsempfindlich, weshalb der Kontakt mit Luft so gering wie möglich gehalten werden muss.

Die Klebefugen müssen genau dimensioniert sein. Grundlage für die Berechnung der erforderlichen Klebegeometrie sind die technischen Eigenschaften des Klebstoffes und der angrenzenden Materialien, die Umgebungseigenflüsse auf das Bauelement, dessen Konstruktion sowie die einwirkende Lasten.

Abglätten

Das Abglätten muss innerhalb der Topzeit erfolgen. Abglättmittel dürfen nicht verwendet werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikasil® SG-500 kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Statikmischer können mit Sika® Mixer Cleaner gereinigt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Überlackieren

Sikasil® SG-500 kann nicht überlackiert werden.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- General Guidelines

Gebinde

A-Komponente: Fass	260 kg
B-Komponente: Eimer	20 kg
2-Kartuschen (A+B)	490 ml

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen unter:

www.sika.ch

www.sika.com

Sika Schweiz AG

Industry

Tüffenwies 16

CH-8048 Zürich

Schweiz

Tel. +41 58 436 40 40

Fax +41 58 436 45 64

Technische Beratung

0800 81 40 40

Bestellwesen

0800 82 40 40

