

Sikaflex[®]-265 + Sika[®] Booster

Alterungs- und witterungsbeständiger All-in One-Kleb/Dichtstoff für die Nutzfahrzeugindustrie

Technische Eigenschaften

		mit Booster	ohne Booster
Chemische Basis		1-K Polyurethan mit Aushärtebeschleuniger	1-K Polyurethan
Farbe		schwarz	
Härtungsmechanismus		feuchtigkeitshärtend ¹⁾	feuchtigkeitshärtend
Dichte vor Aushärtung (DIN EN ISO 1183_1)		ca. 1.2 kg/l	
Mischungsverhältnis		Gewicht 2.0% (1,8-2,2%) Volumen 1.9% (1.7 – 2.1%)	
Standfestigkeit		gut	
Verarbeitungstemperatur		Kartusche / Beutel Fass / Hobbock 60°C bis 80°C 10°C bis 35°C	10°C bis 35°C 10°C bis 35°C
Hautbildezeit ²⁾			ca. 45 min.
Offene Zeit ^{2,3)}		Kartusche / Beutel Fass / Hobbock ca. 10 min. ca. 20 min	
Frühfestigkeit		siehe Tabelle 1 + 2	
Durchhärtegeschwindigkeit			ca. 3.5 mm während den ersten 24 Std.
Volumenänderung (DIN 52451)		ca. -1 %	
Härte Shore A (ISO 868 / DIN 53505)		ca. 50	
Zugfestigkeit (ISO 527 / DIN 53504)		ca. 6 N/mm ²	
Reissdehnung (ISO 527 / DIN 53504)		ca. 450%	
Weiterreisswiderstand (ISO 34 / DIN 53515)		ca. 14 N/mm	
Zugscherfestigkeit (ISO 4587 / DIN EN 1465)		ca. 4.5 N/mm ²	
Spez. Durchgangswiderstand (ASTM D 257-99 / DIN IEC 60093)		ca. 10 ⁸ Ω cm	
Einsatztemperatur		-40°C – 90°C	
Haltbarkeit (Lagerung unter 25°C im ungeöffneten Gebinde)		Kartusche / Beutel Hobbock/Fass	9 Monate 6 Monate
Mischer		Kartusche / Beutel Fass / Hobbock	6 Element Mischer mit Booster Adapter 10 Element Mischer

¹⁾ Feuchtigkeit aus Sika[®] Booster Paste ²⁾ 23°C / 50% r.Lf. ³⁾ abhängig von Einsatztemperatur und Mischer

Beschreibung

Sikaflex[®]-265 ist ein elastischer, hochbelastbarer, toleranzausgleichender 1-Komponenten-Klebstoff auf Polyurethan-Basis für die Direktverglasung. Er kann mit und ohne Sika Booster eingesetzt werden.

In Verbindung mit Sika[®] Booster erfolgt eine beschleunigte, von der Luftfeuchtigkeit weitgehend unabhängige Vernetzung.

Sikaflex[®]-265 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- Aushärtung kann mit Sika[®] Booster beschleunigt werden
- geeignet für Kleben und Dichten
- Elastisch/toleranzausgleichend
- geruchsarm
- Alterungs- und witterungsbeständig
- sehr gute Abglättbarkeit
- auf vielen Untergründen anwendbar
- Lösemittel- und PVC-frei
- geeignet für die manuelle Verarbeitung sowie mit Pumpsanlagen

Anwendungsbereich

Sikaflex[®]-265 ist geeignet für die Direktverglasung, allgemeine Verklebungen und Abdichtungen. Wegen seiner guten Abglättbarkeit und Alterungsbeständigkeit eignet er sich sehr gut für Sichtfugen. Für eine schnelle Durchhärtung kann Sika[®] Booster eingesetzt werden.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

Industry



Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-265 erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. In Verbindung mit Sika® Booster, erfolgt die Aushärtung schneller und weitgehend unabhängig von der Luftfeuchtigkeit.

Zeit [Std.]	Festigkeit [MPa]
1	ca. 0.25
2	ca. 1
4	ca. 2

Tabelle 1: Frühfestigkeit für Sikaflex®-265 Booster bei 23°C verarbeitet mit Pumpanlage

Zeit [Std.]	Festigkeit [MPa]
1	ca. 0.1
2	ca. 0.4
4	ca. 1.3

Tabelle 2: Frühfestigkeit für Sikaflex®-265 Booster bei 23°C mit Booster Aufsatz

Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-265 ist beständig gegen Wasser, wässrige Reinigungsmittel (neutral, sauer, alkalisch, chlorfrei) in üblicher Verdünnung, kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle, nicht beständig gegen organische Säuren, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lackverdünner. Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Die Untergrundvorbereitung ist abhängig von den zu verklebenden Untergründen und dem Herstellungsprozess und muss durch Vorversuche geprüft werden. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitung

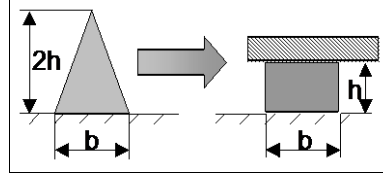
Für die Anwendung mit Sika® Booster Aufsatz muss der Klebstoff auf 60°C bis 80°C erwärmt werden, wobei die besten Resultate bei 60°C erzielt werden. Hinweis: Der Klebstoff kann mehrmals erwärmt werden, jedoch darf die Erwärmungsdauer nicht länger als 10h sein.

Der Klebstoff sollte zur sicheren Verarbeitung mit einer Akku- oder

Kolbenstangendruckluftpistole aufgetragen werden.

Die Umgebungstemperatur bei der Verarbeitung muss zwischen 10°C und 35°C liegen. Ideal ist eine Untergrundtemperatur zwischen 15°C und 25°C.

Für eine gleichmässige Klebstoffschichtdicke empfehlen wir den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung).



Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

Abglätten

Beste Abglätteregebnisse werden bei Sikaflex®-265 ohne Booster erreicht. Sichtfugen mit Sikaflex®-265 blasenfrei auffüllen. Überschüssigen Klebstoff mit einem Spachtel entfernen und gegebenenfalls die Sichtfugenoberfläche abschliessend mit Sika® Abglättmittel N bearbeitet.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-265 kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Weitere Informationen

Technische Werte und Angaben dieses Produktes sind in definierten Arbeitsanleitungen ggf. zusätzlich spezifiziert.

- Sicherheitsdatenblatt
- Vorbehandlungstabelle
- Allg. Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen
- Berechnungsgrundlagen

Gebinde

Sikaflex®-265

Kartusche	300 ml
Beutel	600 ml
Hobbock	23 l

Sika® Booster

Booster Aufsatz	1 Stück ¹
Beutel	600 ml

¹ für 600 ml-Beutel oder 2 Kartuschen

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen:
www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Schweiz
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 64

Technische Beratung
0800 81 40 40
Bestellwesen
0800 82 40 40

