

SikaForce®-7720 L105

Der standfeste 2-komponenten Montage-Klebstoff

Technische Eigenschaften

		Komponente A SikaForce®-7720 L105	Komponente B SikaForce®-7010
Chemische Basis		Polvrole	Isocyanatderivate
Farbe (CQP ¹ 001-1)		weiss	braun, transparent
Mischfarbe		weiss	
Härtungsmechanismus		Polyaddition	
Dichte (CQP 006-4)		ca. 1.6 kg/l	ca. 1.2 kg/l
Mischdichte (rechnerisch)		ca. 1.5 kg/l	
Festkörpergehalt		100 %	100 %
Mischungsverhältnis		Gewicht 100 : 19 Volumen 100 : 25	
Viskosität ² (CQP 538-2)	Brookfield - RVT 7/2.5	ca. 1'000 Pa·s	ca. 35 Pa·s
	Brookfield - RVT 5/50		
Viskosität (gemischt)	Brookfield – RVT 7/10	Ca. 100 Pa·s	
Konsistenz (gemischt)		standfeste Paste	
Verarbeitungstemperatur		15 °C – 30 °C	
Topfzeit ² (CQP 536-3)		ca. 105 Minuten	
Offene Zeit ² (CQP 590-1)		ca. 105 Minuten (siehe Diagramm 1)	
Presszeit ² (CQP 590-1)		ca. 230 Minuten (siehe Diagramm 1)	
Shore D Härte ³ (CQP 537-2)		ca. 80	
Zugfestigkeit ⁴ (CQP 545-1 / ISO 527)		ca. 15 N/mm ²	
Bruchdehnung ⁴ (CQP 545-1 / ISO 527)		ca. 6 %	
Zugscherfestigkeit ² (CQP 546-2 / ISO 4587)		ca. 10 N/mm ²	
Haltbarkeit (CQP 016-1) (Lagerung bei 10 – 30 °C)		12 Monate	9 Monate

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ 23 °C / 50 % rF

³⁾ 21 Tage Härtung

⁴⁾ 90 Tage Härtung

Beschreibung

SikaForce®-7720 L105 ist die Basis-Komponente für ein 2 Komponenten Polyurethan Klebstoffsystem, welches mit dem Härter Sika-Force®-7010 verarbeitet wird. SikaForce®-7720 L105 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

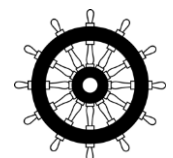
- standfest
- toleranzausgleichend
- lösemittelfrei
- die offene Zeit wird nicht von der Luftfeuchtigkeit beeinflusst
- geprüft für Schottwände nach IMO Res. A. 653(16)

Anwendungsbereich

SikaForce®-7720 L105 eignet sich zur Montage von Profilen und Sandwich-Konstruktionen aus Materialien wie GFK, Holz, Metallen und vorbehandelten Kunststoffen.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

Industry



Härtungsmechanismus

Die Härtung von SikaForce®-7720 L105 erfolgt durch die chemische Reaktion der beiden Komponenten. Hohe Temperaturen beschleunigen und tiefe Temperaturen verlangsamen den Härtungsvorgang.

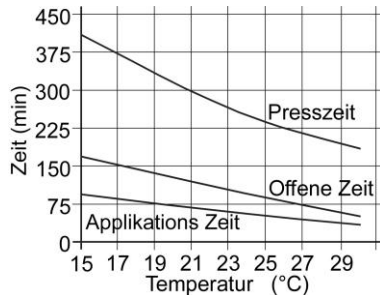


Diagramm 1: Offene-, und Presszeit für SikaForce®-7720 L105

Chemische Beständigkeit

Bei chemischer oder thermischer Belastung werden objektbezogene Tests empfohlen. Bitte wenden Sie sich an die Abteilung Technical Service der Sika Industry.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung
Normalerweise bedarf es einer Untergrundvorbereitung um optimale Haftung und Festigkeit zu erreichen. Oberflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. In Abhängigkeit der Oberflächenbeschaffenheit und des Materials kann eine physikalische oder chemische Vorbehandlung nötig sein. Die Art der Vorbehandlung muss durch Tests ermittelt werden. Rat bezüglich spezifischer Anwendungen ist bei der Abteilung Technical Service der Sika Industry erhältlich.

Verarbeitung

Je nach Art der zu verklebenden Materialien werden Auftragsmengen zwischen 150 und 350 g/m² empfohlen. Die Auftragsmenge für eine bestimmte Kombination von Substraten sollte durch Tests ermittelt werden.

Für die manuelle Applikation muss die A-Komponente gründlich durchmischt werden bevor der Härter im richtigen Verhältnis dazugegeben und beides zu einer homogenen Paste vermischt wird. Das Produkt muss vor Erreichen

der Hälfte der Topfzeit mit einem Spachtel appliziert werden und die Teile innerhalb der offenen Zeit gefügt werden.

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Anlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Anlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

Pressen

Der Pressdruck muss so gewählt werden, dass der Kontakt der beiden Klebeflächen mit dem Klebstoff gewährleistet ist. Die Teile sollten während dem Pressvorgang nicht bewegt werden.

Entfernung

Nicht ausgehärtetes SikaForce®-7720 L105 kann von Geräten und Werkzeugen mit SikaForce®-7760 Cleaner entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Lagerbedingungen

SikaForce®-7720 L105 muss trocken bei 10 °C – 30 °C gelagert und vor direktem Sonnenlicht geschützt werden. Angebrochene Gebinde müssen vor Feuchtigkeit geschützt werden. Die minimale Temperatur während dem Transport beträgt -20 °C während maximal 7 Tagen.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Reaktionskurven in Grossformat

Gebinde

SikaForce®-7720

Eimer	25 kg
-------	-------

SikaForce®-7010

Eimer	5 kg
Eimer	20 kg

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemäßen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen unter:

www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Schweiz
Tel. +41 58 436 40 40
Fax +41 58 436 45 64

Technische Beratung
0800 81 40 40
Bestellwesen
0800 82 40 40

