

# NUVOPOL® Gelcoat 57-02 TS

## zum Streichen

Technisches Merkblatt 904/155-d  
Version 11/10

1/2

### Allg. Beschreibung

**NUVOPOL® Gelcoat 57-02 TS** ist ein thixotroper Vinylester-Gelcoat auf Basis Bisphenol A Epoxid. Dieser Gelcoat eignet sich zur Herstellung von mechanisch hochwertigen Formteilen in solchen Anwendungsbereichen, wo hohe Anforderungen an die thermische und chemische Widerstandsfähigkeit gestellt werden. Sein Einsatzgebiet liegt im Behälter- und Apparatebau. Auf eine Lichtstabilisierung wurde bewusst verzichtet, da jegliche Zusätze wie auch Einfärbung mit Pigmentpasten, die chemische Widerstandsfähigkeit verschlechtern.

**NUVOPOL® Gelcoat 57-02 TS** ist nur in farbloser Qualität erhältlich.

Bei korrekter Anwendung läuft **NUVOPOL® Gelcoat 57-02 TS** auch an senkrechten Flächen nicht ab und ergibt einen porenfreien Film, welcher sich mit dem Laminierharz gut verbindet.

### 1. Richtwerte des flüssigen Harzes

#### Produkt

Art. No 904.7.0.0006  
**NUVOPOL® Gelcoat 57-02 TS**

Farbe	opak, gelblich
Spez. Gewicht, 25°C	1.10 g/m <sup>3</sup>
Viskosität, 25°C	700 mPa.s
Cone & Plate	
Festkörper	61 – 65 %
UV-Stabilisierung	keine
Flammpunkt	32°C
Lagergarantie	3 Monate in gut verschlossenen Gebinden bei max. 20°C. Idealerweise sollen die Behälter erst kurz vor Gebrauch geöffnet und aufgerührt werden. Die Lagerstabilität kann nur garantiert werden, wenn der Gebindeinhalt mind. alle 30 Tage aufgerührt wird.

# NUVOPOL® Gelcoat 57-02 TS

## zum Streichen

Technisches Merkblatt 904/155-d  
Version 11/10

2/2

**2. Richtwerte des ausgehärteten Harzes** Die in diesem Abschnitt gemachten Angaben sind Richtwerte

Härte Barcol GYZJ 934-1, bei 20°C	47	EN 59
Wärmestandfestigkeit	105°C	ISO 75A
Zugfestigkeit	95 MN/m <sup>2</sup>	ISO 527
Reissdehnung	6.1%	ISO 527
Zug-E-Modul	3.6 GN/m <sup>2</sup>	ISO 527
Schlagzähigkeit	28 kJ/m <sup>2</sup>	DIN 53453

**3. Verarbeitung und Anwendung** Die folgenden Angaben sind für den Verarbeiter bestimmt und setzen eine fachmännische Interpretation voraus.

**Viskositätseinstellung** Grundsätzlich kann **NUVOPOL® Gelcoat 57-02 TS** mit Styrol verdünnt werden. Zum Spritzen ist dieser Gelcoat jedoch nicht geeignet

**Härtungssysteme** Folgende Härtungssysteme haben sich für **NUVOPOL® Gelcoat 57-02 TS** in der Praxis bewährt. Topfzeiten 20°C

**Gelierzit**

2% Peroxan ME-50 LA + 2% Beschleuniger N (schäumt)	= 31 Minuten
2% Peroxan ME-50 LA + 1% Pergaquick C24 AX (schäumt)	= 15 Minuten
2% Peroxan CU-40 M + 1% Pergaquick C24 AX (schäumt nicht)	= 8 Minuten

Beschleuniger N kann durch die konzentrierte Type Beschleuniger N10 ersetzt werden, wobei der Zusatz auf 0.1% - 0.4% reduziert werden muss.

**Warnung** Härter und Beschleuniger dürfen nie in direkten Kontakt gebracht werden. Diese Zusätze müssen nacheinander homogen im Harz verrührt werden.

**4. Trennmittelhinweis** Wir empfehlen, den Trennmittelaufbau der eingesetzt werden soll, auf seine Eignung hin zu überprüfen.

**5. Sicherheitshinweise** Die obgenannten Produkte sind ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen.  
Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

Dieses Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Die Angaben erfolgen nach unserem besten Wissen aufgrund sorgfältiger Untersuchungen und praktischer Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Verbindlichkeit kann deshalb aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.

X:\Group\VK\Merkblätter\1\_Merkblätter deutsch\Gel-Topcoate\Nuvopol\NUVOPOL Gelcoat 57-02 TS, deutsch.doc / 15. November 2010/AGR