

NUVOPOL® 80-03 GP (K)

Vorbeschleunigt, schwerbrennbar, halogenfrei

Technisches Merkblatt

Version 10/13

1/3

Allg. Beschreibung

NUVOPOL® 80-03 GP (K) ist ein mittelviskoses, gefülltes selbstlöschendes, vorbeschleunigtes ungesättigtes Polyesterharz. Im Brandfall erzeugt dieses halogenfreie Harz nur wenig Rauch.

NUVOPOL® 80-03 GP(K) ist leicht zu verarbeiten und eignet sich für Handlamine. Es wurde speziell für den Einsatz in Fahrzeugen des öffentlichen Verkehrs entwickelt.

1. Kennwerte des flüssigen Harzes

Produkt

904.3.0.0006

NUVOPOL® 80-03 GP(K)

Farbe	weiss
Dichte 20°C	1.5 g/ml
Viscosität Brookfield 23°C	mPa.s
RTV Spindle 3, 50 rpm	700 - 1000 UPM
Thix	index > 2
Reaktivität	mittel
UV Stabilisation	ohne
Monomer Gehalt	24%
Verdünnung	Nicht erlaubt
Flammpunkt	32°C
Storage guarantee	3 Monate in gut geschlossenen Behältern bei max. 20°C. Idealerweise werden die Behälter erst vor dem Gebrauch geöffnet und gut aufgerührt. Die Lagerstabilität kann nur garantiert werden, wenn der Inhalt mindestens alle 30 Tage aufgerührt wird.

2. Eigenschaften des ausgehärteten Harzes

Bei den Werten in diesem Abschnitt handelt es sich um Richtwerte

Härte Barcol (Laminat) 20°C	55	EN 59
Schlagzähigkeit (Charpy)	3.2	KJ/m2
Wärmeformbeständigkeit (HDT)	85°C	ISO 75 A
Zugfestigkeit	31MPa	ISO 527
Reissdehnung	0.50%	ISO 527
Zug E-Modul	7000 MPa	ISO 527
Biegefestigkeit	50 MPa	ISO 178
Biege E-Modul	6900 MPa	ISO 178
Bruchdehnung	0.75%	ISO 178

Walter Mäder AG
Composites
Industriestrasse 1
CH-8956 Killwangen

 **Mäder**
The Composite Technology

Tel +41 56 417 85 55 · Fax +41 56 401 67 44
info@madercomposites.com · www.madercomposites.com

certified in accordance with
ISO 9001 / ISO 14001

NUVOPOL® 80-03 GP (K)

Vorbeschleunigt, schwerbrennbar, halogenfrei

Technisches Merkblatt

Version 10/13

2/3

3. Verarbeitung und Anwendung

Die folgenden Angaben sind für den Verarbeiter bestimmt und setzen eine fachmännische Interpretation voraus.

Da NUVOPOL® 80-03 GP (K) dein gefülltes Harz ist, muss es vor jeder Verarbeitung unbedingt sorgfältig aufgerührt werden ! Bitte beachten Sie die Verarbeitungsempfehlungen am Schluss dieses Merkblattes.

Härtungs Systeme

NUVOPOL® 80-03 GP (K) wurde speziell für die Härtung bei Raumtemperatur geschaffen, und wird vorwiegend mit einem Methyl Ethyl Keton Peroxid System mit Cobalt vorbeschleunigung gehärtet.

Geltime

100 g **NUVOPOL® 80-03 GP(K)** im Isolierbecher bei 23°C im Gel-timer

> mit 1.5% NUVOCURE ME 60-210 (ME 60L) = ca 20 - 30 min.

Das Formstück kann entformt werden wenn es eine Barcolhärte von ca. 35 erreicht hat.

Warnung

Niemals Härter und Beschleuniger in direkten Kontakt bringen !
(Explosionsgefahr)

Die Komponenten müssen nacheinander in das UP_harz eingearbeitet werden.

4. Trennmittel

Wir empfehlen den Trennmittelaufbau, welcher eingesetzt werden soll, vorgängig auf dessen Eignung zu überprüfen.

5. Brandklassierungen

Deutschland DIN 5510-2
S4/SR2/ST2 Anh.C erfüllt

USA NFPA 130 (ASTM 162/662)
Flame-spread Index : Ls 14,0
Smoke Ds (1,5min) with flame : 1 without flame: 6
Smoke Ds (4,0 min) with flame : 14 without flame: 51

Polen PN-K-02511:2000
Oxygen index : 31.2%

6. Sicherheitshinweis

Das Produkt ist ausschliesslich für den gewerblichen Einsatz vorgesehen. Die Anwender müssen über die entsprechenden Kenntnisse bezüglich der Handhabung und des Arbeitsschutzes verfügen.

Bei Lagerung und Handhabung sind unbedingt die gesetzlichen Vorschriften und die Warnhinweise auf den Gebinden sowie das Sicherheitsdatenblatt zu beachten.

NUVOPOL[®] 80-03 GP (K)

Vorbeschleunigt, schwerbrennbar, halogenfrei

Technisches Merkblatt

Version 10/13

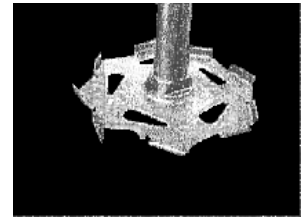
3/3

Verarbeitungs Empfehlung

Ein Fass mit 250 kg Inhalt muss mit einer Dissolverscheibe von ca. \varnothing 220 mm während 5 Minuten bei 800 UPM aufgemischt werden. Werden Gebinde mit anderen Inhalten verwendet, so muss der Dissolverscheibendurchmesser entsprechend angepasst werden.

Die Homogenität ist zu überprüfen, insbesondere ist darauf zu achten, dass sich am Gebindeboden keine Agglomerate mehr befinden. Anschliessend erfolgt die Zugabe der Reaktionsmittel für die zu verarbeitende Harzmenge:

-> unter Rühren, die ermittelte Menge an Peroxid homogen zumischen



Dieses Merkblatt kann und soll nur unverbindlich beraten. Die Angaben erfolgen nach unserem besten Wissen aufgrund sorgfältiger Untersuchungen und praktischer Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Verbindlichkeit kann deshalb aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden.