

Technisches Merkblatt

CRYSTIC PREGEL 464 PA 20

CRYSTIC PREGEL 464 PA 20

Beschreibung

CRYSTIC PREGEL 464 PA 20 hat eine hervorragende Klebwirkung, ist zähelastisch und weist eine gute Wasserbeständigkeit auf.

Anwendung

Besonders geeignet zum Verkleben von GFK- Bootsschalen mit den Decks.

Dank ausgezeichneter Haftung dieser Masse wird er überall dort eingesetzt wo es gilt, einen elastischen Verbund zwischen GF-UP Teilen (und zahlreichen anderen Werkstoffen) herzustellen.

In Spezialfällen ist es ratsam, das Haftvermögen in Abhängigkeit der Materialwahl und Vorbehandlungsart durch Vorversuche zu klären.

Sicherheit und Umwelt

Die beim Arbeiten mit chemischen Produkten erforderlichen Schutzmassnahmen sind zu beachten (siehe Gebinde-Etiketten und Sicherheitsdatenblätter). Der Härter ist für Kinder unerschwingbar aufzubewahren. Die Produkte sind kühl zu lagern. CHRYSTIC PREGEL464 PA 20 ist mindestens 4 Monate, der Härter MEK 50 12 Monate haltbar. Nach dieser Zeit sind die Produkte auf ihre Reaktionsfähigkeit zu prüfen. Restmaterial muss fachgerecht entsorgt werden (siehe Sicherheitsdatenblätter)

Verarbeitungshinweise

Kurzanleitung für das Arbeiten mit CHRYSTIC PREGEL 464 PA 20

CHRYSTIC PREGEL 464 PA 20 ist eine mit pyrogener Kieselsäure hergestellte kobaltvorbeschleunigte thixotrope Paste auf der Basis eines ungesättigten Polyesterharzes. Nach der Zugabe von **2% Härter MEK 50** bleibt das Harzgemisch, bei einer Mindesttemperatur von +18°C, während 25-30 Minuten verarbeitungsfähig. Die Härtingszeit verkürzt sich bei erhöhter, verlangsamt sich jedoch bei tieferen Temperaturen.

Das Mischen von Harz und Härter erfolgt **portionenweise** in zweckmässigen Gebinden, wie z.B. Blech-, Karton - oder Glasbecher. Auf jeden Fall nur soviel Harz anmischen, wie in 20 - 30 Minuten verarbeitet werden kann.

Klebefreie Aushärtung wird durch das zugeben von 2% Lufttrockner erreicht.

Beispiel Mischungsverhältnis:

100 Gramm Harz plus 2 ml Härter MEK 50
500 Gramm Harz plus 10 ml Härter MEK 50

Die beiden Komponenten sind sofort gut durcheinander zu mischen.

Zur Hand sein sollten Reinigungsmittel, Putzlappen, Rührhölzer und Mischbecher.

Einfärben:

CHRYSTIC PREGEL 464 PA 20 kann mit den entsprechenden Farbpasten eingefärbt werden. Je nach Schichtdicke sind 3 bis 10 Gew. % Farbpaste notwendig.

Trennmittel:

B&C Trennwachs fest oder Trennwachs flüssig gewährleisten eine einwandfreie Trennung von entsprechend vorbehandelten Formoberflächen. Zusätzlich kann Trennmittel PVA aufgetragen werden, damit keine Wachsrückstände auf dem Objekt zurückbleiben.

KERNWERKSTOFFE | KUNSTHARZE | VERSTÄRKUNGSFASERN | KLEBSTOFFE

Bolleter Composites AG
Brühlstrasse 29, CH-9320 Arbon

Telefon +41 71 446 45 10
Telefax +41 71 446 45 12

info@bolletercomposites.ch
www.bolletercomposites.ch