

# Technisches Merkblatt

Gelcoat 65 PA, Polyester Feinschichtharz zum streichen

## Beschreibung

Gelcoat 65 PA ist ein lichtechtes, thixotropes, vorbeschleunigtes Polyester-Gelcoat auf Isophalsäure-Basis, das zur Herstellung von sogenannten Feinschichten dient, d.h. die erste Schicht in der Negativ-Form.

Besondere Merkmale sind:

*Hohe Elastizität und Schlagzähigkeit mit Dauerhaftigkeit*, vor allem für Boote und freibewitterte Objekte bestens geeignet.

An der Luftseite bleibt das Harz nach vollständiger Aushärtung klebrig, sodass auch nach mehreren Stunden eine ausgezeichnete Haftung und Verbindung mit den nachfolgenden Glasfaserschichten gewährleistet ist.

## Hinweis Formenbau

Als Formmaterialien eignen sich: Polyesterlamine, Metall, Glas, thermoplastische Kunststoffe (ausser Polystyrol), Holz, Gips etc. Poröses Formmaterial (Holz und Gips) ist z.B. mit Polyester-Combi 24, Combi 50 oder mit 2-Komp. Lack, vom TYP LW, zu versiegeln.

Formen die mit Kunstharzlacken gestrichen sind, dürfen nicht verwendet werden!

Im Zweifelsfall ist mit Polyesterharz ein Kleinversuch zu machen um festzustellen, ob das Harz die Lackierung nicht an- und auflöst.

## Sicherheit und Umwelt

Die beim Arbeiten mit chemischen Produkten erforderlichen Schutzmassnahmen sind zu beachten (siehe Gebinde-Etiketten und Sicherheitsdatenblätter). Der Härter ist für Kinder unerreichbar aufzubewahren. Die Produkte sind kühl zu lagern. Gelcoat ist mindestens 3 Monate, der Härter 12 Monate haltbar. Nach dieser Zeit sind die Produkte auf ihre Reaktionsfähigkeit zu prüfen.

## Verarbeitungshinweise

*Kurzanleitung für das Arbeiten mit Polyester Gelcoat*

Gelcoat PA (inkl. Activator C) ist farblos oder in der gewünschten Farbe (RAL Farbkarte) erhältlich. Produkt vor Gebrauch gut aufrühren. Der Zusatz der speziellen Farbpaste beträgt 10-15%, je nach gewünschter Deckkraft. Die Auftragsmenge beträgt 400-500 g/m<sup>2</sup>. Die Härtung kann mit Härter CHP 24, Härter MEK 50 oder MEK-P 20 erfolgen.

### Härtung/Gebrauchsdauer (bei 18°C):

5% (Gew.) Härter CHP 24 (5 g oder 5 ml je 100 g Gelcoat),  
Gebrauchsdauer 20-25 Minuten

2% (Gew.) Härter MEK 50 (2 g oder 2 ml je 100 g Gelcoat),  
Gebrauchsdauer 12-15 Minuten

Die Härtungszeit verkürzt sich bei erhöhter, verlangsamt sich jedoch bei tieferen Temperaturen. Das Produkt erreicht seine Endhärte nach 8 bis 12 Stunden.

Das Mischen von Harz und Härter erfolgt **portionenweise** in zweckmässigen Gebinden, wie z.B. Blech-, Karton- oder Glasbecher. Auf jeden Fall nur soviel Harz anmischen, wie in 10 - 15 Minuten verarbeitet werden kann.

### Trennmittel:

Negativ- und Positiv-Formen sind zwecks der nachfolgenden Trennung von Formstück und Form mit Trennmittel zu versehen. Dafür ist folgender Aufbau zu empfehlen:

- mindestens 1 Schicht B&C Trennwachs fest oder flüssig, darauf

- mindestens 1 Schicht B&C Trennlack PVA klar oder blau.

Die Trennwachsschicht wird nach dem Trocknen mit einem Wollappen poliert, ehe das Trennmittel aufgetragen wird. (PVA Trennmittel ist wasserlöslich).

Gelcoat PA kann auch zu Reparaturzwecken eingesetzt werden, doch muss die der Luft zugekehrte Seite mit z.B. Polyäthylenfolie während der Härtung abgedeckt werden. Dadurch wird die aufgetragene Schicht klebefrei.