

Technisches Merkblatt

Epoxidharzsystem Araldit® LY 556/HM, Laminierharz

Beschreibung:	Mittlerviskoses, unmodifiziertes Epoxidharzsystem, geeignet als Laminierharz für faserverstärkte Bauteile.	
Einsatzgebiet:	Formenbau, Bootsbau, Giessereimodelle, Fahrzeugcarrosserien, Sportgeräte, Reparatur von tragenden Bauteilen, Flug- und Schiffsmodellbau.	
Verarbeitung:	Handlaminier- und/oder Pressverfahren	
Eigenschaften:	<ul style="list-style-type: none"> - Gute Benetzung mit Glas- Kevlar- und Carbonfasern - Rasche Durchtränkung der Faserbündel - hohe mechanische Eigenschaften - Klebefreie Aushärtung 	
Mischungsverhältnis:	ARALDIT® LY 556 Härter HM	100 Gewichtsteile 50 Gewichtsteile
Viskosität der Mischung:	1200 mPas Empfohlene minimale Verarbeitungs- und Härtungstemperatur: +15°C	
Gebrauchsdauer:	40 -50 Minuten (100g Becher bei 20°C)	
Einfärben:	Je nach Deckkraft des Farbtone sind 0.5 bis 5 % Araldit Farbpaste bezogen auf die Harzkomponente notwendig. Bei grösseren Mengen ist die Härterkomponente anzupassen.	
Härtung:	Entformung bei 25°C nach 20-24 Stunden Totale Härtungszeit bei 25°C nach 48 Stunden	
Hinweise:	Alle Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch reinigen.	
Schutzmassnahmen:	Die beim Arbeiten mit chemischen Produkten erforderlichen Schutzmassnahmen sind zu beachten (Gebinde-Etiketten und Sicherheitsdatenblätter). Harz und Härter sind für Kinder unerreichbar aufzubewahren.	
Lagerung:	Die Produkte sind kühl (max. 25°C RT) zu lagern. Araldit® Harz LY 556 und Härter ist mindestens 12 Monate haltbar. Nach dieser Zeit sind die Produkte auf ihre Reaktionsfähigkeit zu prüfen.	
Gebindegrößen:	Arbeitspackungen Harz/Härter: 25/12.5 kg, 5/2.5 kg, 1/0.5kg	