

SikaFast[®]-5221 NT

Schnellhärtender, zwei-komponentiger, struktureller Klebstoff

Technische Eigenschaften

		Komponente A: SikaFast [®] -5221 NT	Komponente B: SikaFast [®] -5200
Chemische Basis		Acrylat	
Farbe (CQP ¹⁾ 001-1) Mischfarbe		weiss	schwarz
		grau	
Härtungsmechanismus		radikalische Polymerisation	
Dichte (CQP 006-4)		ca. 1.15 kg/l	ca. 1.5 kg/l
Dichte gemischt (rechnerisch)		ca. 1.19 kg/l	
Mischverhältnis	Volumen Gewicht	10 : 1 10 : 1.3	
Konsistenz		standfeste Paste	
Verarbeitungstemperatur		5 °C – 40 °C	
Offene Zeit ²⁾ (CQP 526-1)		ca. 10 Minuten	
Fixierzeit ²⁾	Zeit bis 80% der Endfestigkeit erreicht	ca. 25 Minuten	
Härte Shore A (CQP 023-1) Härte Shore D		ca. 90 ca. 50	
Zugfestigkeit ²⁾ (CQP 036-1)		ca. 10 N/mm ²	
Reissdehnung ²⁾ (CQP 036-1)		ca. 200%	
E-Modul (CQP 036-1)		ca. 250 N/mm ²	
Zugscherfestigkeit (CQP 046-6 / ISO 4587)		ca. 10 N/mm ²	
Glasumwandlungstemperatur (CQP 509-1 / ISO 4663)		ca. 60 °C	
Einsatztemperatur		-40 °C – 80 °C	
Haltbarkeit ³⁾ (CQP 016-1)	Kartusche	9 Monate	
	Eimer	12 Monate	9 Monate

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ 23 °C / 50 % rF

³⁾ Lagerung unter 25 °C im ungeöffneten Gebinde. Direktes Sonnenlicht meiden.

Beschreibung

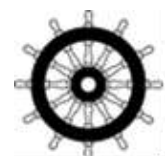
SikaFast[®]-5221 NT, basierend auf der ADP-Technologie, ist ein schnell härtendes, elastifiziertes 2-Komponenten-Klebstoff-System. In unausgehärtetem Zustand ist SikaFast[®]-5221 NT ein standfestes, pastöses, schwer entflammables Material, das sich leicht und präzise applizieren lässt. SikaFast[®]-5221 NT wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- schneller Festigkeitsaufbau in wenigen Minuten nach dem Auftrag
- gute Haftung auf vielen Untergründen
- Haftung ohne bzw. minimale Untergrundvorbehandlung
- hohe Festigkeit
- lösemittel- und säurefrei
- geruchsarm
- einfache Mischung

Anwendungsbereich

SikaFast[®]-5221 NT ist ein schnellhärtender, flexibilisierter struktureller Klebstoff, der die klassischen mechanischen Füge-techniken wie Schweißen, Nieten etc. ersetzen kann. Das Produkt eignet sich für Fixierungen mit hoher Festigkeit in verdeckten Fugen und zeigt hervorragende Haftung auf verschiedensten Untergründen wie z.B. Decklack, Kunststoff, Glas, Holz etc. Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.



Härtungsmechanismus

SikaFast®-5221 NT härtet durch radikalische Polymerisation nach Mischung mit der B-Komponente SikaFast®-5200.

Die Offen- und Fixierzeit jedoch sind abhängig vom Mischverhältnis und der Temperatur: mit steigender Temperatur verkürzen sich Offen- und Fixierzeit und umgekehrt.

Chemische Beständigkeit

SikaFast®-5221 NT ist beständig gegen eine Vielzahl von Chemikalien. Für spezifische Auskünfte wenden Sie sich an die Abteilung Technical Service der Sika Industry.

Typische Festigkeit und Haftung

Die folgende Tabelle zeigt Zugschersicherfestigkeiten auf typischen Untergründen. Aufgrund der Vielzahl von Oberflächen sind die Werte als Orientierung zu betrachten. Vorversuche werden empfohlen.

Untergrund	BR ¹	Wert
Aluminium	K	10 MPa
Edelstahl	K	10 MPa
verzinkter Stahl	K/A	8 MPa
PVC	K	10 MPa
PC	K	9 MPa
ABS	K	9 MPa
Floatglas	K/A	7 MPa

Tabelle 1: Zugschersicherfestigkeiten nach CQP 046-6

¹Bruchbild (BR): Kohäsiv, Substratbruch, Adhäsiv

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Lose Partikel und sonstige Rückstände sind restlos zu entfernen. Verschmutzte Bereiche müssen vor dem Auftragen gründlich gereinigt werden. In Kombination mit SikaFast® wird Sika® ADPrep als Vorbehandlungsmittel empfohlen. Aufgrund der Vielfalt von Materialien werden spezifische Vorversuche empfohlen. Unterstützung bietet der Technische Service von Sika Industry.

Verarbeitung

SikaFast®-5221 NT wird mit einem Mischverhältnis von 10:1 (± 10%) über einen 24 Element Statikmischer verarbeitet.

Beim Auftragen von grossen Klebstoffmengen entsteht durch die exotherme Reaktion Wärme. Die Klebschichtdicke sollte deshalb 3 mm nicht überschreiten und muss gleichzeitig mindestens 0.5 mm betragen.

Der gemischte Klebstoff hat eine Offene Zeit von ca. 10 Minuten und erreicht Handlingsfestigkeit nach ca. 25 Minuten. Die optimale Temperatur für die Verarbeitung liegt zwischen 15°C und 25°C. Die zugelassene Temperatur für Untergründe und Klebstoff liegt zwischen 5°C und 40°C. Dabei muss der Einfluss der Temperatur auf die Reaktivität beachtet werden.

Die Substrate müssen nach der Offenzeit bis zum Erreichen der Fixierzeit vor Erschütterungen geschützt werden und können daher nur innerhalb der Offenzeit positioniert werden. Nach der Fixierzeit dürfen die Teile bewegt werden, solange die Klebstelle nicht zusätzlich belastet wird.

Für weitere Informationen zur Auswahl geeigneter Verarbeitungsgeräte setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

Entfernung

Überschüssiger Klebstoff wird am besten vor dem Aushärten mit einem trockenen Tuch entfernt. Nicht ausgehärtetes SikaFast®-5221 NT kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden.

Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von SikaFast® Klebstoffen

Gebinde

Dualkartusche	250 ml
Eimer (Komp. A)	20 l
Eimer (Komp. B)	18 l

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen unter:

www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Schweiz
Tel. +41 44 436 40 40
Fax +41 44 436 45 64

Technische Beratung
0800 81 40 40
Bestellwesen
0800 82 40 40

