

Sikaflex®-552

Der primerlose Konstruktionsklebstoff

Technische Eigenschaften

Chemische Basis	1-K Polyurethan-Hybrid	
Farbe (CQP ¹ 001-1)	weiss, schwarz	
Härtungsmechanismus	feuchtigkeitshärtend	
Dichte vor Aushärtung (CQP 006-4)	ca. 1.45 kg/l	
Standfestigkeit	gut	
Verarbeitungstemperatur	5 °C – 35 °C	
Hautbildezeit ² (CQP 019-1)	ca. 40 min	
Durchhärtungsgeschwindigkeit (CQP 049-1)	siehe Diagramm 1	
Volumenänderung (CQP 014-1)	ca. -2 %	
Härte Shore A (CQP 023-1 / ISO 868)	ca. 50	
Zugfestigkeit (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 3 N/mm ²	
Reissdehnung (CQP 036-1 / ISO 37)	ca. 300 %	
Weiterreisswiderstand (CQP 045-1 / ISO 34)	ca. 10 N/mm	
Zugscherfestigkeit (CQP 046-1 / ISO 4587)	ca. 2.0 N/mm ²	
Schubmodul (CQP 081-1)	ca. 0.7 N/mm ²	
Glasumwandlungstemperatur (CQP 509-1 / ISO 4663)	-50 °C	
Spez. Durchgangswiderstand (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	ca. 3x10 ¹¹ Ωcm	
Einsatztemperatur (CQP 513-1)	dauerhaft	-40 °C – 90 °C
	4 Stunden	140 °C
	1 Stunde	150 °C
Haltbarkeit (Lagerung unter 25 °C) (CQP 016-1)	Kartusche / Beutel Fass / Hobbock	12 Monate 9 Monate

¹⁾ CQP = Corporate Quality Procedure

²⁾ 23 °C / 50 % rF

Beschreibung

Sikaflex®-552 ist ein hochbelastbarer, elastischer, toleranzausgleichender, einkomponentiger Konstruktionsklebstoff auf PUR-Hybrid Basis. Unter Einwirkung der Luftfeuchtigkeit reagiert dieser zu einem Elastomer.

Sikaflex®-552 wird nach dem Qualitätssicherungssystem ISO 9001 / 14001 und dem Responsible Care Programm hergestellt.

Produktvorteile

- 1-komponentig
- UV- alterungs- und witterungsbeständig
- breites Haftspektrum, auf vielen Untergründen ohne spezielle Vorbehandlung (Primer) anwendbar
- dynamisch hochbelastbar
- überlackierbar
- geruchsarm
- nicht korrosiv
- hoher elektrischer Widerstand
- VOC- und lösemittelfrei
- silikonfrei
- PVC-frei

Anwendungsbereich

Sikaflex®-552 ist geeignet für dynamisch beanspruchte, strukturelle Verklebungen. Geeignete Untergründe sind Metalle, Grundierungen und Lackierungen (2-K-Systeme), keramische Materialien, Kunststoffe. Bei transparenten und spannungsrissegefährdeten Kunststoffen ist eine objektbezogene Beratung notwendig.

Dieses Produkt ist nur für erfahrene Anwender geeignet. Um Haftung und Materialverträglichkeit gewährleisten zu können, müssen Vorversuche mit Originalmaterialien unter den jeweiligen Bedingungen durchgeführt werden.

Industry



Härtungsmechanismus

Die Vernetzungsreaktion von Sikaflex®-552 erfolgt mit Luftfeuchtigkeit. Bei niedriger Temperatur ist der Wassergehalt der Luft geringer und die Vernetzungsreaktion verläuft etwas langsamer.

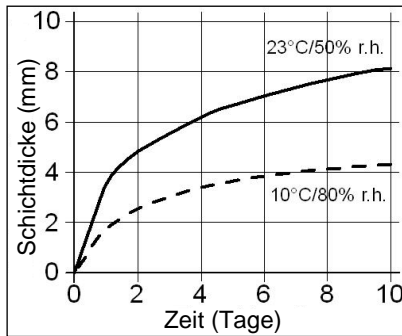


Diagramm 1: Durchhärtungsgeschwindigkeit für Sikaflex®-552

Chemische Beständigkeit

Sikaflex®-552 ist beständig gegen Süss- und Salzwasser sowie wässrige Tensidlösungen; kurzzeitig beständig gegen Treibstoffe, Mineralöle sowie pflanzliche und tierische Fette und Öle; nicht beständig gegen organische Säuren, Alkohol, stärkere Mineralsäuren und Laugen sowie Lösemittel. Die Informationen sind nur Anhaltspunkte. Eine objektbezogene Beratung erhalten Sie auf Anfrage.

Verarbeitungshinweise

Untergrundvorbereitung

Die Haftflächen müssen sauber, trocken, staub- und fettfrei sein. Die Haftung des Klebstoffes kann erhöht werden, indem die Oberflächen mit Sika® Aktivator-205 vorgereinigt werden. Angaben zur Vorbereitung von Werkstoffoberflächen finden Sie in unserer Vorbehandlungstabelle. Rat bezüglich spezifischer Anwendungen ist bei der Abteilung Technical Service der Sika Industry erhältlich.

Verarbeitung

Düsenöffnung der Kartusche einstecken. Beutel in die Verarbeitungspistole legen und Clip abschneiden. Düsen Spitze (entsprechend der gewünschten Raupengeometrie) zuschneiden. Der Klebstoff muss zur sicheren

Verarbeitung mit einer Hand-, Akku- oder Kolbenstangendruckluftpistole oder Fasspumpe aufgetragen werden. Für eine gleichmässige Klebstoffschichtdicke empfehlen wir den Klebstoff in Form einer Dreiecksraupe aufzutragen (siehe Abbildung 1). Die ideale Temperatur für Substrate und Klebstoff liegt zwischen 15°C und 25°C.

Für die Beratung zur Auswahl und Einrichtung einer geeigneten Pumpanlage setzen Sie sich bitte mit der Abteilung System Engineering der Sika Industry in Verbindung.

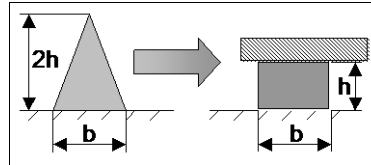


Abbildung 1: Empfohlener Klebstoffauftrag

Entfernung

Nicht ausgehärtetes Sikaflex®-552 kann von Geräten und Werkzeugen mit Sika® Remover-208 entfernt werden. Ausgehärtetes Material kann nur noch mechanisch entfernt werden. Hände/Haut sollten sofort mit Sika® Handclean oder einer geeigneten Handwaschpaste und Wasser gereinigt werden. Keine Lösemittel verwenden!

Überlackieren

Sikaflex®-552 kann innerhalb der Hautbildungszeit überlackiert werden. 2-komponentige epoxidharzbasierte Farben sind in den meisten Fällen geeignet. Die Lackverträglichkeit muss durch Vorversuche überprüft werden. Die Dehnfähigkeit von Lacken ist geringer als die von Polyurethan. Es kann dadurch zu Rissen in der Decklackierung kommen.

Weitere Informationen

Folgende Dokumente sind auf Anfrage erhältlich:

- Sicherheitsdatenblatt
- Sika Vorbehandlungstabelle
- Allgemeine Richtlinien zur Verarbeitung von Sikaflex® Kleb- und Dichtstoffen

Gebinde

Kartusche	300 ml
Beutel	400 / 600 ml
Hobbock	23 l
Fass	195 l

Hinweis Messwerte

Alle in diesem Merkblatt genannten technischen Werte basieren auf Laborversuchen. Auf Grund von uns nicht beeinflussbarer Umstände können aktuell gemessene Werte variieren.

Arbeitsschutzbestimmungen

Für den Umgang mit unseren Produkten bei Transport, Handhabung, Lagerung und Entsorgung sind die wesentlichen physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten dem aktuellen Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Hinweis

Die vorstehenden Angaben, insbesondere die Vorschläge für Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte, beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen im Normalfall, vorausgesetzt die Produkte wurden sachgerecht gelagert und angewandt. Wegen der unterschiedlichen Materialien, Untergründen und abweichenden Arbeitsbedingungen kann eine Gewährleistung eines Arbeitsergebnisses oder eine Haftung, aus welchem Rechtsverhältnis auch immer, weder aus diesen Hinweisen, noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns insoweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Hierbei hat der Anwender nachzuweisen, dass er schriftlich alle Kenntnisse, die zur sachgemässen und erfolgversprechenden Beurteilung durch Sika erforderlich sind, Sika rechtzeitig und vollständig übermittelt wurden. Der Anwender hat die Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Anwendungszweck zu prüfen. Änderungen der Produktspezifikationen bleiben vorbehalten. Schutzrechte Dritter sind zu beachten. Im übrigen gelten unsere jeweiligen Verkaufs- und Lieferbedingungen. Es gilt das jeweils neueste lokale Produktdatenblatt, das von uns angefordert werden sollte.

Weitere Informationen unter:
www.sika.ch
www.sika.com

Sika Schweiz AG
Industry
Tüffenwies 16
CH-8048 Zürich
Schweiz
Tel. +41 44 436 40 40
Fax +41 44 436 45 64

Technische Beratung
0800 81 40 40
Bestellwesen
0800 82 40 40

